



INTERPOXY PRIMER 160 KB

ANTICORROSIVO EPOXI POLIAMIDA

DESCRIPCION

INTERPOXY PRIMER 160 KB, es un anticorrosivo epoxi-poliamida, con pigmentos inhibidores de corrosión, formulado para mantenimiento industrial y marino, donde se requiera un recubrimiento de buena resistencia a la acción de ambientes corrosivos severos, abrasión, agentes químicos (ácidos y álcalis), solventes, agua dulce.

INTERPOXY PRIMER 160 KB, tiene un tiempo de vida útil muy largo, posee excelente adherencia, tenacidad y flexibilidad.

USOS DEL PRODUCTO

Se aplica como base en un sistema de pintado epóxico. Tiene muy buena resistencia al agua por lo que se usa en el pintado interior de tanques, cisternas, piscinas. Debido a su alta dureza es recomendable para aplicarse en superficies expuestas a gran abrasión. Se recomienda su uso para servicios atmosféricos en general.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi-poliamida
Sólidos en volumen	60% +/-1
Sólidos en peso	73 % +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, mezclado, sin reducción: 352 gr. /lt.
Color	Verde
Acabado	Mate
Componentes	Parte A: Pigmentada Parte B: Catalizador IPF C20 Volumen total A+B =: 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	4 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	3-4 mils secos
Rendimiento teórico	22.3 m ² /gln. a 4 mils secos Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	13.4 m ² /gln. a 4 mils secos asumiendo 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	95° C máximo
Solvente de dilución	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Tiempo de inducción	30 minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	8 horas

TIEMPOS DE SECADO, a 5.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	1 hora
Tacto duro	4 horas
Repintado min. - máx.	6 horas-7 días
Curado	7 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado

Última revisión, noviembre 2013



INTERPOXY PRIMER 160 KB

ANTICORROSIVO EPOXI POLIAMIDA

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Comercial según SSPC-SP6. Optimo Arenado al Metal Blanco según SSPC-SP5. Perfil de rugosidad: 1.5 a 2.0 mils.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los componentes A y B, y homogenizar mediante agitación. Dejar en reposo por 30 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir con un 20-30% de DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-80 psi, presión de pintura 30-40 psi.

PISTOLA AIRLESS

Diluir hasta 10% en volumen de DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.019", presión de pintura 2,500 psi.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE

Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE

Mínima: 5° C-máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA

Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero, sistema epoxi-servicio moderado**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 160 KB a 3-4 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 458 KB a 3-4 mils secos

- **Acero, sistema epoxi-servicio severo**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 160 KB a 3-4 mils secos

1-2 capas de INTERPOXY FINISH 780 MA a 4-5 mils secos por capa

- **Acero, sistema epoxi, acabado poliuretano-servicio severo**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 160 KB a 3-4 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 458 KB a 3-4 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2-3 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, noviembre 2013