



BASE AUTOMOTRIZ

FONDO LIJABLE

DESCRIPCION

BASE AUTOMOTRIZ es un producto formulado para actuar como fondo o base lijable universal. Seca rápidamente y es fácil de lijar; proporciona uniformidad de color y evita la absorción de las lacas en el sustrato.

USOS

BASE AUTOMOTRIZ se recomienda en sistemas automotrices, por sus excelentes cualidades de adhesión con el sustrato metálico, con la base anticorrosiva o con los acabados típicos como lacas acrílicas, lacas nitrocelulosas o esmaltes sintéticos.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Resinas alquídicas modificadas
Sólidos en volumen	31% +/- 2 mezclado
Sólidos en peso	49% +/-2
Contenido de volátiles (VOC)	Para producto mezclado. Sin reducción: 574 gr/lit
Color	Gris claro, Blanco, Rojo Oxido y Gris Oscuro
Acabado	Mate
Componentes	Mono componente
Espesor seco recomendado	De 2.0-2.5 mils secos por capa Aplicar de dos a tres pasadas, dejando orear como mínimo 5 minutos entre pasadas
Rendimiento teórico	Un galón de BASE AUTOMOTRIZ alcanza para el repintado total de un auto de tamaño mediano Este rendimiento es referencial, pues dependerá del espesor de película aplicado, del equipo de aplicación usado y de la forma de la superficie a recubrir El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Diluyentes recomendados	THINNER STÁNDAR T11 THINNER DUAL THD203 THINNER ACRÍLICO THK120

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	10-15 minutos
Lijado mínimo	30 minutos
Repintado mínimo	1 hora

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

REPINTADO SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua y detergente, luego enjuagar cuidadosamente. Posteriormente, lijar la pintura antigua en húmedo (laca a la piroxilina, esmalte al horno o laca acrílica) con papel lija N° 240 o N° 360, Aplicar inmediatamente dos pasadas dobles de BASE AUTOMOTRIZ, como sellador de la pintura antigua.

REPINTADO DESDE EL METAL

Quitar la pintura antigua utilizando REMOVEDOR DE PINTURA y luego lavar exhaustivamente hasta eliminar todo residuo de removedor. Si existieran zonas con grasa, aceite o cera, limpiar con SOLVENTE QUITA GRASA. En caso de tener zonas oxidadas, estas deberán tratarse con

Última revisión, noviembre 2013



BASE AUTOMOTRIZ

FONDO LIJABLE

ACONDICIONADOR DE METALES, siguiendo las instrucciones de la hoja técnica. Enjuagar bien la superficie con agua limpia y secar. Aplicar inmediatamente una capa delgada de BASE ZINCROMATO como anticorrosivo, luego aplicar dos pasadas dobles de BASE AUTOMOTRIZ. En caso necesario usar INTER MASILLA y volver a recubrir con BASE AUTOMOTRIZ antes de aplicar el acabado.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar mediante agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Añadir el diluyente. Aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

• PISTOLA CONVENCIONAL

Reducir de 100% a 150% en volumen con THINNER STANDARD T11 o THINNER DUAL THD203. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 45-50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C

HUMEDAD RELATIVA: Mínima 10° C-Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

ACABADO RECOMENDADO

INTER PREMIUM LAC COLORES

ESMALTES ACRÍLICOS

ESMALTES EPÓXICOS

ESMALTES URETANOS

LACA A LA PIROXILINA

• SISTEMA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

1 capa de BASE ZINCROMATO a 0.5 mils secos

1 capa de BASE AUTOMOTRIZ a 2.0-2.5 mils secos

1 capa de INTER PREMIUM LAC a 2.0-2.5 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, noviembre 2013