



BASE DE COLOR

FONDO DE COLOR LIJABLE

DESCRIPCION

BASE DE COLOR está formulada con resinas y pigmentos de alta tecnología que permiten obtener colores variados en acabados automotrices, de los tipos metálico, perlado o sólido. BASE DE COLOR tiene alta concentración de tintes obteniéndose miles de matices de colores de acabado para uso automotriz.

USOS

BASE DE COLOR se aplica sobre áreas preparadas con PRIMER URETANO u otras bases apropiadas. Es un producto de secado rápido y de excelente poder cubriente; permite una fácil igualación de color en los retoques y alta resistencia a los rayos ultra violeta.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Poliéster modificado
Sólidos en volumen	21% +/-2 mezclado
Sólidos en peso	28% +/-2
Contenido de volátiles (VOC)	Para producto mezclado. Sin reducción: 685 gr/lit
Color	Según carta de colores
Acabado	Satinado
Componentes	Mono componente
Espesor seco recomendado	De 1.0 a 1.5 mils secos (25.0-37.5 micrones) 5-7 mils húmedos por capa
Rendimiento teórico	21 m ² /gln a 1.0 mil seco Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	12.6 m ² /gln a 1.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Diluyentes recomendados	Diluyente Base Color DBC400 DILUYENTE POLIURETANO DPU 600 DILUYENTE URETANO UNIVERSAL

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	10 minutos
Repintar mínimo-máximo*	1 hora-Ilimitado

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, noviembre 2013



BASE DE COLOR

FONDO DE COLOR LIJABLE

PREPARACION DE SUPERFICIE

• SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua, detergente y enjuagar exhaustivamente. Utilizar lija N° 360, limpiar y aplicar dos pasadas dobles de PRIMER URETANO sobre la pintura antigua. Dejar secar como mínimo 2 horas antes de lijar, aplicar la BASE DE COLOR y finalmente BARNIZ URETANO para lograr el brillo deseado.

• REPINTADO DESDE EL METAL

Retirar la pintura antigua usando REMOVEDOR DE PINTURA; eliminar los residuos con espátula. Aplicar el ACONDICIONADOR DE METALES, para quitar el óxido. Enjuagar con agua limpia y secar.

Aplicar inmediatamente una capa delgada de BASE FOSFATIZANTE y posteriormente aplicar tres pasadas dobles de PRIMER URETANO del color más cercano al tono del acabado final. Finalmente aplicar dos manos de BASE DE COLOR.

Para el caso de corregir imperfecciones en la superficie, usar INTER MASILLA, luego aplicar PRIMER URETANO; dejar secar y aplicar BASE DE COLOR.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar usando agitador mecánico. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Añadir el diluyente. Aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

• PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir al 100% con DILUYENTE BASE COLOR DBC400 Y/O DILUYENTE POLIURETANO DPU600 y/o DILUYENTE URETANO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40 psi, presión de pintura 10 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C

HUMEDAD RELATIVA: Mínima 10° C-Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

ACABADO RECOMENDADO

BARNIZ URETANO

• SISTEMA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

1 capa de PRIMER URETANO a 2.0-3.0 mils secos

1 capa de BASE COLOR a 1.0-1.5 mils secos

1 capa de BARNIZ URETANO a 1.5-2.0 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, noviembre 2013

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.