



ZINCROMATO UNIVERSAL

ANTICORROSIVO ALQUÍDICO

DESCRIPCION

ZINCROMATO UNIVERSAL es una base anticorrosiva para repintado automotriz. Se caracteriza por su secado rápido y excelente adhesión sobre superficies de hierro. Los pigmentos inhibidores de corrosión presentes en su formulación proporcionan una película de protección al sustrato metálico.

USOS

ZINCROMATO UNIVERSAL se puede recubrir con esmaltes sintéticos, lacas acrílicas, esmaltes acrílicos, lacas a la piroxilina y otros productos del sistema automotriz, sin la necesidad de aplicar una capa intermedia.

PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Resina alquídica modificada
Sólidos en volumen	42% +/- 2 mezclado
Sólidos en peso	61% +/-2
Contenido de volátiles (VOC)	Para producto mezclado, sin reducción: 487 gr/lit
Color	Verde
Acabado	Mate
Componentes	Uno
Espesor seco recomendado	De 1.0 a 1.5 mils secos por capa. Aplicar una capa (equivalente a una pasada simple en spray), hasta alcanzar el espesor indicado.
Rendimiento teórico	42 m ² /gln a 1.5 mils secos por capa Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	25 m ² /gln a 1.5 mils secos Considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	90° C máximo
Diluyentes recomendados	THINNER STÁNDAR T11 THINNER DUAL INTERPAINTS THD203 THINNER ACRÍLICO THK120

TIEMPOS DE SECADO, a 1.0 mil húmedo, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	3-5 minutos
Tacto duro	30 minutos
Repintar mínimo-máximo*	30 minutos

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Limpiar la superficie metálica hasta que quede libre de aceite, grasa, cera, polvo y otras impurezas.

- HIERRO O ACERO

Mínimo: Limpieza Mecánica según Norma SSPC-SP3. Óptimo: Arenado Comercial según Norma SSPC-SP6.

Última revisión, noviembre 2013



ZINCROMATO UNIVERSAL

ANTICORROSIVO ALQUÍDICO

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar la pintura usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Diluir si fuese necesario. Aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

• PISTOLA CONVENCIONAL

Reducir de 100% en volumen con THINNER STANDARD T11 o THINNER DUAL THD203.

Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40 psi, presión de pintura 10 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C

HUMEDAD RELATIVA: Mínima 10° C-Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

ACABADOS RECOMENDADOS

INTER PREMIUM LAC COLORES

ESMALTES SINTETICOS

ESMALTE INTER GLOSS

LACA PIROXILINA.

• SISTEMA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

1 capa de ZINCROMATO UNIVERSAL a 1.5 mils secos

1 capa de INTER PREMIUM LAC a 2.0 mils secos

• HIERRO

1-2 capas de ZINCROMATO UNIVERSAL a 1.5 mils secos por capa

1-2 capas de ESMALTE SINTETICO a 1.5-2.0 mils secos por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, noviembre 2013