



ESMALTE EPOXICO TC

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA

DESCRIPCION

ESMALTE EPOXICO TC, es un acabado epoxi-poliamida, de rápido secado, formulado para mantenimiento Industrial y marino, para proteger superficies de acero, madera y concreto, donde se requiera resistencia a la corrosión, abrasión, solventes y agua.

USOS DEL PRODUCTO

ESMALTE EPOXICO TC, se utiliza como capa final en la protección de estructuras de acero, expuestas a ambientes agresivos, en ambientes industriales altamente agresivos como: plantas químicas, refinerías, plataformas marinas, embarcaciones, etc.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi-poliamida
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	50% +/- 2 mezclado, varía según el color
Sólidos en peso	65% +/- 2 mezclado, varía según el color
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco, sin reducción: 440 gr. /lt.
Color	Según carta de colores
Acabado	Semi-brillante Las pinturas epóxicas tienden a fizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Parte A: pigmentada (1 gln.) Parte B: catalizador IPF C50 (1 gln.) Volumen total A+B = 2 galones
Relación de mezcla (en volumen)	1 parte A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	1.5 a 2 mils secos por capa (3 a 4 mils húmedos)
Rendimiento teórico	37.5 m ² /gln. a 2 mils secos
Rendimiento práctico	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto 22.5 m ² /gln. a 4 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL La dilución, en el caso de efectuarse, debe hacerse después del tiempo de inducción
Resistencia al calor seco	135° C

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, y 50 % de humedad relativa*

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar.

	13° C	25° C	49° C
Al tacto	2 horas	1 hora	20 min.
Repintar mín-máx	8 horas-10 días	6 horas-6 días	1 hora-2 días
Para curar	14 días	7 días	4 días
Vida útil	8 horas	8 horas	4 horas
Inducción	1 hora	30 min.	10 min.

Última revisión, junio 2014



ESMALTE EPOXICO TC

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA

PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Normalmente se aplica sobre INTERPOXY PRIMER 250 TC, u otros anticorrosivos epóxicos.

- **FIERRO GALVANIZADO**

Aplicar una capa de WASH PRIMER y recubrir el mismo día con ESMALTE EPÓXICO TC.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Deberá estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Efectuar una limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80. Tomar como referencia la norma SSPC-SP13.

Aplicar directamente dos capas de ESMALTE EPÓXICO TC. La primera de ellas, diluida al 20% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL o usar SELLADOR EPÓXICO como base imprimante.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado, luego mezclarlos y homogenizarlos mediante agitación. Dejar en reposo (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 12% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-60 psi, presión de pintura 10-20 psi.

PISTOLA AIRLESS

Reducir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi, filtro de malla N° 60.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE:	Mínima: 5° C, máxima: 40° C
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:	Mínima: 5° C, máxima: 35° C
HUMEDAD RELATIVA:	Mínima 10%-Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero**

1 capa INTERPOXY PRIMER 377 RE de 4-6 mils
2 capas ESMALTE EPÓXICO TC de 2 mils por capa

- **Concreto**

1 capa de SELLADOR EPOXICO de 4-6 mils
2 capas de ESMALTE EPÓXICO TC a 2 mils por capa

- **Aluminio y hierro galvanizado**

1 capa de WASH PRIMER a 0.8 mils
2 capas de ESMALTE EPÓXICO TC a 2 mils por capa

- **Madera**

2 capas de ESMALTE EPÓXICO TC a 2 mils por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, junio 2014