



# INTERPOXY FINISH 458 AE

ESMALTE EPOXICO ANTIESTATICO

## DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 458 AE, es una pintura epóxica, catalizada con poliamida, con propiedades antiestáticas; está formulada para dispersar corriente estática en pisos y superficies de concreto y fierro, especialmente cuando están continuamente expuestas a circulación de personas y materiales, generando corrientes eléctricas vagabundas por fricción.

## USOS DEL PRODUCTO

Puede utilizarse para recubrir pisos y áreas en la industria, donde se encuentren equipos de monitoreo eléctrico y electrónico como, quirófanos, salas de máquinas, áreas aledañas o dentro de estaciones eléctricas, salas de computo. Otras áreas que pueden aprovechar sus cualidades antiestáticas son: plataformas de embarcaciones, helipuertos, zonas de alta explosividad, etc.

## PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi-poliamida
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	58% +/- 2%
Sólidos en peso	72% +/- 2%
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco puro, sin reducción: 368 gr. /lt.
Colores	Gris, negro, marrón Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Acabado	Semi brillante con o sin textura antideslizante
Componentes	Parte A: Pigmentada Parte B: Catalizador IPF C20
Volumen total	A+B = 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	4 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	De 3 - 4 mils secos (75 - 100 micrones) por capa 5 - 7 mils húmedos por capa
Rendimiento teórico	21.7 m <sup>2</sup> /gln a 4.0 mils secos
Rendimiento práctico	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto 15.2 m <sup>2</sup> /gln a 4.0 mils considerando 30% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	135° C máximo
Solvente para dilución y limpieza	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Inducción	30 minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	8 horas
Resistividad superficial sobre fierro	19 x 10 <sup>6</sup> ohms/cm*
Resistividad sobre concreto	1.5 x 10 <sup>4</sup> ohms/cm*

\*Informe técnico Laboratorio de física de la PUCP N° 029/02/2012

## TIEMPOS DE SECADO, a 7.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa\*

Al tacto	1 hora
Repintar	Min. 8 horas - máx. 6 días

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, noviembre 2013

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que esta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# INTERPOXY FINISH 458 AE

ESMALTE EPOXICO ANTIESTATICO

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### HIERRO O ACERO

Aplicar INTERPOXY FINISH 458 AE sobre imprimación epoxica limpia y seca.

### CONCRETO

Debe estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Efectuar una limpieza mecánica o abrasiva (ASTM D4259) o ataque ácido (ASTM D4260).

Usar como base SELLADOR EPOXICO o directamente el mismo producto diluido al 20%, como capa imprimante.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclarlos y homogenizarlos mediante agitación. Dejar en reposo por 30 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACIÓN

### BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

### PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir al 10-20% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-80 psi, presión de pintura 30-40 psi.

### PISTOLA AIRLESS

Diluir hasta 10% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE:

Mínimo: 5° C-máximo: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:

Mínimo: 5° C-máximo: 40° C

HUMEDAD RELATIVA:

Mínimo: 10 %-máximo: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero, base epoxi:**
  - 1 capa de INTERPOXY PRIMER 162 FD a 3-4 mils secos
  - 2-3 capas de INTERPOXY FINISH 458 AE a 3-4 mils secos
- **Concreto:**
  - 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4 mils secos
  - 2-3 capas de INTERPOXY FINISH 458 AE a 3-4 mils secos por capa

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, noviembre 2013