



# INTERPOXY FINISH 458 KB

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA

## DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 458 KB, es un esmalte epoxi-poliamida de secado rápido, formulado para mantenimiento industrial y marino, donde se requiera un acabado resistente a la acción de ambientes corrosivos severos. INTERPOXY FINISH 458 KB posee buena resistencia química y a la abrasión; tiene alta dureza, flexibilidad y es de fácil aplicación.

## USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 458 KB, se aplica como acabado en un sistema de pintado epóxico. Tiene muy buena resistencia al agua por lo que se usa en el pintado interior de tanques, cisternas, piscinas. Se recomienda su uso para ambientes industriales y marinos agresivos.

## PROPIEDADES TIPICAS

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Tipo                            | Epoxi-poliamida  |
| Mecanismo de curado             | Evaporación de solventes y reacción química  |
| Sólidos en volumen              | 58% +/-1   |
| Sólidos en peso                 | 72% +/- 2 mezclado, varia según el color.  |
| Contenido de volátiles (VOC)    | Color blanco, mezclado, sin reducción: 368 gr. / lt.                                       |
| Color                           | Según carta de colores   |
| Acabado                         | Brillante  |
|                                 | Las pinturas epóxicas tienden a tizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta |
| Componentes                     | Parte A: Pigmentada<br>Parte B: Catalizador IPF C20<br>Volumen total A+B = 1 galón         |
| Relación de mezcla (en volumen) | 4 partes A: 1 parte B  |
| Espesor seco recomendado        | 3-4 mils (75-100 micrones) por capa  |
| Rendimiento teórico             | 21.6 m <sup>2</sup> /gln. a 4.0 mils secos   |
| Rendimiento práctico            | 13.0 m <sup>2</sup> /gln. a 4.0 mils secos asumiendo 40% de pérdidas                       |
|                                 | El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie  |
| Resistencia al calor seco       | 135° C máximo  |
| Solvente de dilución            | DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL  |
| Tiempo de inducción             | 30 minutos   |
| Vida útil de la mezcla a 25° C  | 8 horas  |

## TIEMPOS DE SECADO, a 6.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Al tacto            | 1 hora         |
| Tacto duro          | 3 horas        |
| Repintado min.-max. | 4 horas-7 días |
| Curado*             | 7 días         |

\* Los tiempos de secado dependen de la temperatura, la humedad relativa y el espesor aplicado.

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### HIERRO O ACERO

Sobre imprimación epoxica limpia y seca. Sobre anticorrosivos ricos en zinc.

### ACERO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solvente. Aplicar una capa de WASH PRIMER F-117 y recubrir el mismo día con INTERPOXY FINISH 458 KB.

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# INTERPOXY FINISH 458 KB

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA

## CONCRETO

Debe estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Usar como base SELLADOR EPOXICO o aplicar directamente tres capas de INTERPOXY FINISH 458 KB, la primera de ellas diluida al 30%.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar y homogenizar mediante agitación. Dejar en reposo por 30 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACION

### BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

### PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir con 10-20% de DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-80 psi, presión de pintura 30-40 psi.

### PISTOLA AIRLESS

Diluir hasta 10% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

### • Acero, base epoxi-servicio severo:

1 capa de INTERPOXY PRIMER 377 RE a 3-4 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 458 KB a 3-4 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2-3 mils secos

### • Acero- anticorrosivo rico en zinc:

1 capa de ZINC SILICATO 060 IZ o INTERPOXY PRIMER 050 OZ a 2-3 mils secos

2 capas de INTERPOXY FINISH 458 KB a 3-4 mils secos por capa

### • Concreto:

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4 mils secos

2 capas de INTERPOXY FINISH 458 KB a 3-4 mils secos por capa

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin abrir ni mezclar, en ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.