



# INTERPOXY FINISH 867 PK

EPOXI FENALCAMIDA

## DESCRIPCION

El INTERPOXY FINISH 867 PK, es un revestimiento epoxi fenalcamida, que puede ser usado como imprimante, capa intermedia o acabado. Cura a bajas temperaturas, es tolerante a la humedad y a la preparación marginal de superficie. Debido a su secado rápido se repinta en muy corto plazo, permitiendo la liberación de estructuras metálicas en taller, en menor tiempo. Presenta excelente adhesión, flexibilidad, resistencia al agua y permite aplicar múltiples capas en cortos periodos de tiempo.

## USOS DEL PRODUCTO

Muy apropiado para ambientes industriales, marinos, y pisos, INTERPOXY FINISH 867 PK, puede usarse en ambientes con alta humedad, donde se requiera un recubrimiento resistente a la acción de agentes corrosivos severos.

Debido a su alta dureza es recomendable para aplicarse en superficies expuestas a gran abrasión, para servicios atmosféricos en general y sistemas de inmersión en agua dulce o salada.

## PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi/fenalcamida
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	67% +/- 2
Sólidos en peso	78% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro sin reducción: 292 gr. /lt.
Color	Rojo oxido, negro, verde, amarillo
Acabado	Satinado
	Las pinturas epóxicas tienden a tizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Parte A: Pigmentada Parte B: Catalizador Volumen total A+B = 2 galones
Relación de mezcla (en volumen)	1 parte A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	4 a 6 mils
Rendimiento teórico	25 m <sup>2</sup> /gln. a 4.0 mils secos
	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	15 m <sup>2</sup> /gln. a 4.0 mils secos considerando 40% de pérdidas
	El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Resistencia al calor seco	120° C
Tiempo de inducción	15 Minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	3 horas

## CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Niebla Salina* ASTM B117	Acero 1/8" SSPC-SP10 1 capa IP 360 PK a 5.0 mils secos 1 capa IF 867 PK a 5.0 mils secos	Grado 10 según ASTM D610 Grado 10 según ASTM D1654 para 2,016 horas

\*Instituto de Corrosión y Protección, INFORME DE ENSAYO ICP/INF-146/2014

Última revisión, julio 2014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# INTERPOXY FINISH 867 PK

EPOXI FENALCAMIDA

## TIEMPOS DE SECADO, a 6.0 mils húmedos, 25°C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	30 minutos
Repintado min. - máx.	2 horas-15 días
Curado*	7 días

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Comercial según SSPC-SP6. Optimo, Arenado Cercano al Metal Blanco según SSPC-SP10. Preparación con abrasivo húmedo o agua a muy alta presión. Perfil de rugosidad 1.5 - 2.0 mils.

### ALUMINIO Y ACERO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solventes, según norma SSPC-SP1, luego aplicar directamente la pintura.

### CONCRETO

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. Efectuar una limpieza química o mecánica hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80. INTERPOXY FINISH 867 PK tolera superficies húmedas.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar y homogenizar mediante agitación. Luego aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACION

**BROCHA O RODILLO.** Usar la pintura tal como queda después de catalizada. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

**PISTOLA CONVENCIONAL.** Diluir hasta 20% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 60-80 psi, presión de pintura: 20-30 psi.

**PISTOLA AIRLESS.** Reducir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE	Mínima: -7° C-máxima: 40° C
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE	Mínima: -7° C-máxima: 40° C
HUMEDAD RELATIVA	Máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-servicio atmosférico**

2 capas de INTERPOXY FINISH 867 PK a 4-6 mils secos por capa

- **Acero-servicio atmosférico, acabado poliuretano**

2 capas de INTERPOXY FINISH 867 PK a 4-6 mils secos por capa

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2 mils secos

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, julio 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.