



# INTERPOXY FINISH 880 PK

EPOXI FENALCAMIDA

## DESCRIPCION

El INTERPOXY FINISH 880 PK, es un revestimiento epoxi fenalcamida, que puede ser usado como imprimante, capa intermedia o acabado. Es un producto que cura a bajas temperaturas, tolerante a la humedad y a la preparación marginal de superficie. Debido a su secado rápido puede ser repintado en corto plazo permitiendo la liberación rápida de estructuras metálicas en taller. Presenta excelente protección contra la corrosión, buena flexibilidad y adherencia en metales, sustratos imprimados, resistencia al agua y permite múltiples capas en cortos periodos de tiempo.

## USOS DEL PRODUCTO

Muy apropiado para ambientes industriales, marinos, y pisos, INTERPOXY FINISH 880 PK, puede usarse en ambientes de alta humedad, donde se requiera un recubrimiento resistente a la acción de agentes corrosivos severos. Debido a su alta dureza es recomendable para aplicaciones en superficies expuestas a gran abrasión; para servicios atmosféricos en general y sistemas de inmersión en agua dulce o salada.

## PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi/fenalcamida
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	80% +/- 2
Sólidos en peso	86% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro sin reducción: 292 gr. /lt.
Color	Según carta de colores
Acabado	Satinado Las pinturas epóxicas tienden a fizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Parte A: Pigmentada Parte B: Catalizador Volumen total 2A+B = 1 1/2 galones
Relación de mezcla (en volumen)	1 parte A: 1/2 parte B
Espesor seco recomendado	4 a 6 mils
Rendimiento teórico	30 m <sup>2</sup> /gln a 4.0 mils secos
Rendimiento práctico	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto 18 m <sup>2</sup> /gln a 4.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Resistencia al calor seco	120° C
Tiempo de inducción	15 Minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	3 horas

## TIEMPOS DE SECADO, a 9.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	30 minutos
Repintado min. - máx.	2 horas-3 meses
Curado*	7 días

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, agosto 2014



# INTERPOXY FINISH 880 PK

EPOXI FENALCAMIDA

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Comercial según SSPC-SP6. Optimo, Arenado Cercano al Metal Blanco según SSPC-SP10. Preparación con abrasivo húmedo o agua a muy alta presión. Perfil de rugosidad 1.5 - 2.0 mils.

### ALUMINIO Y ACERO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solventes, según SSPC-SP1, luego aplicar directamente la pintura.

### CONCRETO

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. Efectuar una limpieza química o mecánica hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80. INTERPOXY FINISH 880 PK tolera superficies húmedas.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Homogenizar mediante agitación. Luego aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACION

### BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizada. De ser necesario diluir con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

### PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 20% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 60-80 psi, presión de pintura: 20 - 30 psi.

### PISTOLA AIRLESS

Reducir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE

Mínima: -7° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE

Mínima: -7° C-máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA

Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

Se puede repintar con epóxicos base solvente o cualquier otro tipo de recubrimiento: epoxi poliamidas, epoxi aminas, epoxi fenolicas, epoxi novolacas, acrílicos, sintéticos, poliuretanos, etc.

- **Acero-servicio atmosférico**

2 capas de INTERPOXY FINISH 880 PK a 4-6 mils secos por capa

- **Acero-servicio atmosférico, acabado poliuretano**

2 capas de INTERPOXY FINISH 880 PK a 4-6 mils secos por capa

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2 mils secos

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, agosto 2014