



INTERPOXY FINISH 999 BF

EMPASTE EPOXI

DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 999 BF, es un recubrimiento epoxi bisfenol F, catalizado con resinas aminas ciclo alifáticas, y alto contenido de sólidos. Posee bajo VOC y una buena resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, a la abrasión, al agua y a los solventes.

USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 999 BF, es usado sobre acero y concreto, para servicios de inmersión y contención secundaria, en plantas químicas, petroquímicas, refinerías de petróleo, plantas de tratamiento de agua. Puede ser usado directamente sobre el sustrato debidamente preparado, o sobre una base apropiada.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi bisfenol F / Amina ciclo alifática
Mecanismo de curado	Reacción química
Sólidos en volumen	100.0%
Sólidos en peso	100.0%
Contenido de volátiles (VOC)	Color blanco, mezclado, sin reducción: 18 gr. /lt.
Color	Según carta de colores
Acabado	Brillante Las pinturas epóxicas tienden a fizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, mezclado, sin reducción: 0 gr. /lt.
Componentes	Parte A: Pigmentada (1 gln.) Parte B: Catalizador (1/2 gln.) Volumen total A+B = 1.5 galones
Relación de mezcla (en volumen)	2 parte A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	20-30 mils secos dependiendo de la condición de la superficie
Rendimiento teórico	7.5 m ² /gln. a 20 mils secos
Rendimiento práctico	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto 7.0 m ² /gln. a 20 mils secos considerando 5% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	230° C máximo
Solvente de dilución	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Inmersión a temp. ambiente	Petróleo crudo recomendado Diesel, MTBE, productos de petróleo refinado recomendado Agua de mar recomendado
Tiempo de inducción	5 minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	1.5 horas

TIEMPOS DE SECADO, a 8.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	2 horas
Tacto duro	3 horas
Repintado min.-max.	12 horas-7 días
Curado*	7 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, Julio 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERPOXY FINISH 999 BF

EMPASTE EPOXI

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Cercano al Metal Blanco según norma SSPC-SP10. Optimo, Arenado al Metal Blanco según norma SSPC-SP5. Perfil de rugosidad de 2-3 mils.

CONCRETO

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. Efectuar limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80. Tomar como referencia la norma SSPC-SP13.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los componentes A y B y homogenizar mediante agitación. Dejar en reposo por 5 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL. Equipo Graco 60:1 o equivalente. Orificio 0.019"-0.025", presión de pintura 5,000-6,000 psi.

PLANCHA DE ALBAÑIL

Usar el producto tal como queda después de catalizado. Se aplica bajo las mismas técnicas de un MORTERO DE CEMENTO, pudiendo usarse las herramientas de albañilería conocidas. Aplicar el recubrimiento al espesor requerido y utilizar espátulas para eliminar cualquier imperfección.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE:	Mínima: 5° C-máxima: 40° C
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:	Mínima: 5° C-máxima: 40° C
HUMEDAD RELATIVA:	Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Cuando se aplica sobre acero al carbono, no necesita de una base anticorrosiva; más bien, se puede recubrir consigo mismo.

- **Acero-servicio de inmersión**

1-2 capas de INTERPOXY FINISH 999 BF a 10-15 mils secos por capa

- **Concreto-servicio atmosférico**

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 3-4 mils secos

1-2 capas de INTERPOXY FINISH 999 BF a 10-15 mils secos por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, Julio 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.