



INTER GLOSS

ESMALTE ACRILICO

DESCRIPCION

INTER GLOSS, es un acabado metacrilado para uso industrial y automotriz. Provee un acabado brillante, de alta dureza y resistente a gasolina y lubricantes. Es de rápido secado, tiene buena resistencia a la intemperie y buena nivelación.

USOS DEL PRODUCTO

Para repintado y retoque de automóviles y vehículos en general; para la industria metal mecánica y para acabado de artículos donde se requiere dar protección, decoración y durabilidad. Para usarse como capa de acabado en sistemas de protección epóxico-acrílico, alquídico-acrílico, acrílico-acrílico, nitro celulosa-acrílico, etc. Sus colores tienen excepcional resistencia a la intemperie y a la acción del medio ambiente.

PROPIEDADES TÍPICAS

Vehículo	Resina metacrilada
Sólidos en volumen	40% +/- 1
Sólidos en peso	46% +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro sin reducción: 520 gr. /lt.
Colores	Según carta de colores
Acabado	Brillante
Número de componentes	Uno
Espesor seco recomendado	Aplicar 2 a 3 capas (pasadas dobles), hasta alcanzar un espesor de película seca de 2.0 a 3.0 mils aproximadamente. Dejar secar entre capa y capa unos diez minutos
Rendimiento practico	42 m2/gln a 1.5 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento practico	25 m2/gln a 1.5 mils secos considerando 40% de pérdidas Con un galón de INTER GLOSS se puede recubrir un automóvil mediano El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	THINNER DUAL INTERPAINTS THD203, ACRYLIC EXTRA THINNER ALTO BRILLO R7DLP3000 THINNER ACRÍLICO THK120

TIEMPOS DE SECADO, a 2.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto:	5-15 minutos
Repintar:	Después de 2 horas
Para pulir:	72 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

REPINTADO SOBRE PINTURA ANTIGUA

Lavar la superficie con agua y detergente y enjuagar exhaustivamente. Repasar con lija de agua Nº 360 y aplicar BASE AUTOMOTRIZ como sellador sobre la pintura antigua. Finalmente aplicar como acabado INTER GLOSS en el color elegido.

REPINTADO DESDE EL METAL

Quitar la pintura antigua, utilizando el REMOVEDOR DE PINTURA. Luego lavar bien con agua, hasta eliminar todo residuo de removedor. Si se tuviesen zonas con grasa, aceite o cera, limpiar

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTER GLOSS

ESMALTE ACRILICO

con SOLVENTE QUITA GRASA; las zonas con presencia de óxido deben ser tratadas con ACONDICIONADOR DE METALES, siguiendo las instrucciones de la hoja técnica.

Aplicar una capa de ANTICORROSIVO ZINCROMATO UNIVERSAL y luego BASE AUTOMOTRIZ, para terminar con una capa de INTER GLOSS en el color elegido.

HIERRO O ACERO

Se usa como capa final de acabado sobre sistemas epóxicos o alquídicos. También se puede utilizar cualquier anticorrosivo de tipo nitro celulósico y acrílico, laca a la piroxilina, esmalte horneable o directamente sobre metal, debidamente acondicionado.

FIERRO GALVANIZADO

Aplicar una capa de imprimante WASH PRIMER y recubrir el mismo día con INTER GLOSS.

MADERA

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar directamente una o dos manos de BASE A LA PIROXILINA y como capa de acabado, una o dos manos de esmalte acrílico INTER GLOSS.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACION

PISTOLA CONVENCIONAL

En pintado automotriz, primeras capas: 100% a 150% con THINNER DUAL THD203. Capas de acabado: 150-200% con ACRYLIC EXTRA THINNER ALTO BRILLO R7DLP3000. A una presión entre 35 a 45 lb. /in².

Para pintado industrial, diluir hasta 50%-100% con ACRYLIC EXTRA THINNER ALTO BRILLO. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-50 psi, presión de pintura 10-20 psi.

PISTOLA AIRLESS

De ser necesario diluir hasta 50% con ACRYLIC EXTRA THINNER ALTO BRILLO.

Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,000 psi, filtro de malla N° 60.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5°C-máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Acero-servicio atmosférico, base alquídica-acabado acrílico, exterior

1 capa de INTERCORE ZINCROMATO a 1.5 mils

1 capa de ESMALTE ACRILICO INTER GLOSS a 2.0 mils

Acero-servicio atmosférico, base epoxica-acabado acrílico, exterior

1 capa de INTERPOXY PRIMER 160 KB a 3-4 mils

1 capa de ESMALTE ACRILICO INTER GLOSS a 2.0 mils

1 capa de ESMALTE ACRILICO INTER GLOSS TRANSPARENTE a 2.0 mils

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.