



PRIMER ACRILICO ENTINTABLE

BASE ENTINTABLE

DESCRIPCION

PRIMER ACRILICO ENTINTABLE, es una base acrílica de secado al aire, cuyos componentes le otorgan buena adherencia y dureza. Puede ser entintado con INTER PREMIUM LAC hasta 10% en volumen con la finalidad de obtener un color de fondo, cercano al color de acabado, en un sistema automotriz.

USOS DEL PRODUCTO

Recomendado en sistemas de repintado automotriz y también para uso industrial, donde se requieran tiempos de secado rápido, buena facilidad de lijado, buena capacidad de relleno y adherencia sobre hierro, fibra de vidrio, galvanizado y madera.

Se recomienda como base con un acabado acrílico o poliuretano. También se aplica sobre BASE COMBO, para sellar superficies de madera, antes de aplicar un acabado en acrílico o poliuretano, evitando la disminución de brillo de las capas de acabado.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Resina acrílica modificada
Sólidos en volumen	60 % +/- 2
Sólidos en peso	74 % +/- 2
Color	Gris claro
Acabado	Satinado
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, sin reducción: 352 gr/lit
Número de componentes	Uno
Espesor de película recomendado	1.5-2.0 mils secos por capa Aplicar de dos a tres pasadas, dejando orear mínimo 5 minutos entre pasadas
Rendimiento teórico	45 m ² /gln a 2.0 mils secos por capa Sin considerar pérdidas por aplicación. Estos rendimientos pueden variar en función de la rugosidad de la superficie
Rendimiento practico	27 m ² /gln a 2.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución y limpieza	THINNER ESTÁNDAR N° 11 / THINNER ACRÍLICO N° 12 THINNER ACRÍLICO THK120

TIEMPOS DE SECADO, a 2.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	5-10 minutos
Al tacto duro	2 horas
Repintar mínimo	4 horas
Lijado mínimo	2 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

• HIERRO O GALVANIZADO

Limpieza con solvente según norma SSPC-SP1. Mínimo limpieza manual o mecánica, SSPC-SP2/SP3. Usar SOLVENTE QUITA GRASA y lijar con la finalidad de eliminar todo tipo de contaminación y lograr un buen perfil de rugosidad.

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



PRIMER ACRILICO ENTINTABLE

BASE ENTINTABLE

MADERA

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad. Tapar los poros con BASE COMBO. Sellar con una capa de PRIMER ACRILICO ENTINTABLE. Aplicar una o dos capas de acabado.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODO DE APLICACIÓN

• PISTOLA CONVENCIONAL

Reducir al 100-150% en volumen con THINNER ESTÁNDAR N° 11, THINNER ACRÍLICO N° 12 o THINNER ACRÍLICO TYHK120. Presión de atomización 35-45 psi.

Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C, máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LASUPERFICIE: Mínimo: 5° C, máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

ACABADOS RECOMENDADOS

INTER PREMIUM LAC COLORES

INTER GLOSS

ESMALTES POLIURETANOS

ESMALTES EPÓXICOS

• Acero-servicio atmosférico, acabado acrílico, exterior

1 capa de PRIMER ACRILICO ENTINTABLE a 1.5 mils

1-2 capas de INTER GLOSS a 2.0 mils por capa

• Acero-servicio atmosférico, acabado acrílico, exterior

1 capa de PRIMER ACRILICO ENTINTABLE a 1.5 mils

1-2 capas de INTER PREMIUM LAC a 2.0 mils por capa

• Madera-servicio atmosférico, acabado poliuretano, exterior

1 capa de BASE COMBO

1 capa de PRIMER ACRILICO ENTINTABLE a 1.5 mils

1 capa de INTERTHANE 1060 PL a 2.0 mils

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

*Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.