



ANTIFOULING IP

ANTI INCRUSTANTE DE COLOFONIA

DESCRIPCIÓN

ANTIFOULING IP, un producto anti- incrustante, formulado a base de resinas de colofonia y aceite de pescado con solventes aromáticos, resistente a las aguas y condiciones marinas extremas.

ANTIFOULING IP, tiene un alto contenido de cobre como elemento biocida, bajo la forma de óxido cuproso. Cumple con la especificación MIL-P-194518 del USGPS.

USOS DEL PRODUCTO

ANTIFOULING IP, es usado como capa de acabado para la protección de superficies sumergidas en aguas marinas (obra viva de embarcaciones) actuando mediante un desprendimiento controlado del óxido cuproso a través de la vida de la película de pintura, lo que evita la acumulación y crecimiento de organismos vegetales y animales.

PROPIEDADES TÍPICAS

Vehículo	Colofonia y aceite de pescado
Color	Rojo óxido
Acabado	Semi mate
Sólidos en volumen	66 % +/- 2
Viscosidad	85 - 110 KU
Fineza	5 mínimo
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	2 a 3 mils secos por capa
Rendimiento teórico	32.8 m ² /gln. a 3.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	22.9 m ² /gln. a 3.5 mils secos considerando 30% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	DILUYENTE N° 40

TIEMPOS DE SECADO, a 5.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

Tacto duro	15 minutos
Total	4 horas
Tiempo de repintado	12 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

SUPERFICIES NUEVAS

Sobre construcciones nuevas, aplicar un sistema del tipo epóxico o coal-tar epoxico; este sistema de protección, deberá estar seco y libre de contaminantes (grasa, suciedad, etc.), aplicándose una o dos manos de ANTIFOULING IP, entre 12 y 48 horas después de haber aplicado la última capa de epóxico o coal-tar.

SUPERFICIES PINTADAS

Sobre superficies pintadas, los revestimientos existentes deberán estar secos y sin incrustaciones. Aplicar el ANTIFOULING IP, tomando en cuenta los tiempos de repintado.

BOTADURA DE LA EMBARCACION

Después de un mínimo de 8 horas y un máximo de 18 horas de haber aplicado la última capa de antifouling.

Última revisión, agosto 2014



ANTIFOULING IP

ANTI INCRUSTANTE DE COLOFONIA

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar mediante agitación. No necesita tiempo de inducción. Luego diluir si es necesario y aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como viene. De ser necesario diluir con Diluyente N° 40.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 12% con DILUYENTE N° 40. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido D, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 40 psi.

PISTOLA AIRLESS

Reducir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE N° 40. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,500-3000 psi.

*Para aplicaciones fuera de los rangos normales, consultar con un representante técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LASUPERFICIE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

• Acero, inmersión

- 1 capa de INTERPOXY PRIMER 377 RE de 4 - 6 mils secos
- 1 - 2 capas de INTERPOXY FINISH 977 ST o COALTAR C-200 HS a 6 - 8 mils /capa
- 1 - 2 capas de ANTIFOULING IP a 3.0 mils por capa

• Acero, Zinc Rich

- 1 capa Anticorrosivo ZINC SILICATO 060 IZ a 2.5 mils
- 1 - 2 capas de INTERPOXY FINISH 977 ST o COALTAR C-200 HS a 6 - 8 mils /capa
- 1 - 2 capas de ANTIFOULING IP a 3.0 mils

• Acero, inmersión

- 1-2 capas de COALTAR C-200 HS a 6-8 mils /capa
- 1-2 capas de ANTIFOULING IP a 3.0 mils por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2,014