



INTER CHLOR AF

ANTI INCRUSTANTE CAUCHO CLORADO

DESCRIPCION

INTER CHLOR AF, un producto anti-incrustante, formulado a base de resinas de caucho clorado, óxido cuproso y compuestos organo-metálicos. Su gran acción tóxica impide la fijación y crecimiento de flora y fauna marina en los cascos de las embarcaciones.

USOS DEL PRODUCTO

INTER CHLOR AF, es usado como capa de acabado para la protección de superficies sumergidas en aguas marinas (obra viva de embarcaciones) actuando mediante un desprendimiento controlado del óxido cuproso a través de la vida de la película de pintura.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Caucho clorado modificado
Colores	Primera mano marrón/ segunda mano rojo óxido
Sólidos en volumen	45 % +/- 2 primera mano/ 55% +/-2 segunda mano
Numero de componentes	uno (1)
Espesor seco recomendado	1.5 a 3.0 mils por capa 3-5 mils húmedos sin dilución (primera y segunda mano)
Rendimiento práctico	INTER CHLOR AF primera mano 44.7 m ² /gln. a 1.5 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto INTER CHLOR AF segunda mano 54.6 m ² /gln. a 1.5 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	DILUYENTE N° 40

TIEMPOS DE SECADO, a 6.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

Al tacto	30 minutos
Total	2 horas
Tiempo de repintado	6 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

SUPERFICIES NUEVAS

Sobre construcciones nuevas, aplicar un sistema del tipo epóxico o coal-tar epoxico; este sistema de protección, deberá estar seco y libre de contaminantes (grasa, suciedad, etc.), aplicándose una mano de INTER CHLOR AF PRIMERA MANO, entre 6 y 24 horas después de haber aplicado la última capa de epóxico o coal-tar.

Aplicar INTER CHLOR AF SEGUNDA MANO, entre 6 y 48 horas después de haber aplicado la primera mano. Repintado máximo 15 días, previa evaluación de la capa de pintura.

SUPERFICIES PINTADAS

Sobre superficies pintadas, los revestimientos existentes deberán estar secos y sin incrustaciones. Aplicar el INTER CHLOR AF, tomando en cuenta los tiempos de repintado.

BOTADURA DE LA EMBARCACION

Después de un mínimo de 6 horas y un máximo de 24 horas de haber aplicado la última capa de antifouling. Si no fuese posible la botadura, mantener la superficie húmeda con agua dulce.

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTER CHLOR AF

ANTI INCRUSTANTE CAUCHO CLORADO

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar mediante agitación. No necesita tiempo de inducción. Luego diluir si es necesario y aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como viene. De ser necesario diluir con DILUYENTE N° 40.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 12% con DILUYENTE N° 40. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido D, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 40 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

Reducir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE N° 40. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,500-3000 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados. Para aplicaciones fuera de los rangos normales, consultar con un representante técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-anticorrosivo zinc rich epoxi**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 050 OZ a 3-4 mils

1-2 capas de COAL TAR C-200 HS a 6-8 mils /capa

1-2 capas de INTER CHLOR AF a 1.5-3.0 mils / capa

- **Acero-anticorrosivo repintable**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 377 RE a 3-4 mils

1-2 capas de COAL TAR C-200 HS a 6-8 mils /capa

1-2 capas de INTER CHLOR AF a 1.5-3.0 mils / capa

- **Acero-con preparación marginal de superficie**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 365 MA a 3-4 mils

1-2 capas de COAL TAR C-200 HS a 6-8 mils /capa

1-2 capas de INTER CHLOR AF a 1.5-3.0 mils / capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2,014