



ESMALTE CAUCHO CLORADO HS

DESCRIPCION

ESMALTE CAUCHO CLORADO HS, es un producto de acabado, formulado para mantenimiento industrial, que se aplica como capa final en un sistema clorado, usando como base el ANTICORROSIVO CAUCHO CLORADO HS.

Se recomienda en la protección de superficies de acero, fierro galvanizado, cemento tarrajado, concreto, etc., expuestas a excesiva humedad y en contacto con productos químicos.

USOS DEL PRODUCTO

Debido a su alta impermeabilidad resulta excelente para superficies bajo inmersión en agua. Su composición inhibe el crecimiento y propagación de hongos causados por la humedad.

Este producto es apropiado para usarse en plantas de alimentos y para el pintado interior de tanques de agua potable.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Caucho clorado
Sólidos en volumen	45% +/- 1
Sólidos en peso	63% +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, sin reducción: 477 gr. /lt.
Colores	Según carta de colores
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	3.0 mils (75 micrones por capa)
Rendimiento teórico	22 m ² /gln. a 3.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	13 m ² /gln. a 3.0 mils considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	66° C máximo
Solvente de dilución y limpieza	DILUYENTE N° 40
Limitaciones	No es resistente a aceites y grasas animales y vegetales

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

Al tacto:	15-20 minutos
Recubrir:	3 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO O ACERO

Se aplica sobre ANTICORROSIVO CAUCHO CLORADO HS.

Para el anticorrosivo, mínimo: Arenado Comercial SSPC-SP6. Optimo: Arenado al Metal Blanco SSPC-SP5, dependiendo de la agresividad del medio.

Última revisión, noviembre 2013



ESMALTE CAUCHO CLORADO HS

FIERRO GALVANIZADO

Limpiar con solventes y aplicar una capa de imprimante WASH PRIMER y recubrir el mismo día con ESMALTE CAUCHO CLORADO HS.

CEMENTO

Deberá estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar directamente el ESMALTE CAUCHO CLORADO HS, diluido al 10% con DILUYENTE N° 40.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACION

BROCHA O RODILLO

De ser necesario diluir con DILUYENTE N° 40.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 12% con DILUYENTE N° 40. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-60 psi, presión de pintura 10-20 psi.

PISTOLA AIRLESS

De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE 40.

Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,000 psi, filtro de malla N° 60.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-máximo: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5° C-máximo: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero, base epoxi zinc-servicio severo**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 050 OZ

1-2 capas de ESMALTE CAUCHO CLORADO HS a 3 mils secos por capa

- **Acero- sistema caucho clorado**

1 capa ANTICORROSIVO CAUCHO CLORADO HS a 3 mils secos

1-2 capas de ESMALTE CAUCHO CLORADO HS a 3 mils secos por capa

- **Concreto- sistema caucho clorado**

2 capas de ESMALTE CAUCHO CLORADO HS a 3 mils secos por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, Agosto 2,014