



SILVER HEAT HT

PINTURA SILICONADA PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION

La pintura de aluminio siliconado SILVER HEAT HT, está formulada con resina del tipo silicona y aluminio para soportar calor en equipos y estructuras metálicas que están constantemente sometidas a temperaturas hasta 1112° F (600° C) otorgando al metal una larga protección. Las temperaturas que se indican están referidas a las superficies externas, es decir, no las sometidas directamente al fuego o al calor directo.

USOS DEL PRODUCTO

La pintura de aluminio siliconado SILVER HEAT HT viene lista para usar y se puede aplicar directamente sobre el metal o sobre una base o anticorrosivo resistente al calor, tal como un zinc rich inorgánico, en equipos tales como calderos, pre calentadores, tuberías de vapor, chimeneas, etc. La pintura de aluminio siliconado SILVER HEAT HT para alta temperatura, ha sido probada durante muchos años con gran éxito en el campo industrial.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Alquídico siliconado
Sólidos en volumen	26% +/- 2
Sólidos en peso	44% +/- 2
Color	Aluminio
Acabado	Brillante
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, sin reducción: 611 gr. /lt.
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	0.5-1.0 mil seco (12.5-25 micrones) por capa. Para máxima protección usar dos manos.
Rendimiento teórico	39 m ² /gln. a 1.0 mil por capa, sin considerar pérdidas por aplicación
Rendimiento practico	23 m ² /gln. a 1 mil seco considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor	Hasta 1112° F (600° C)
Solvente de limpieza	Diluyente N° 40

TIEMPOS DE SECADO a 3 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

• PARA APLICACIÓN DE UNA MANO

Secar al ambiente de 4 a 6 horas. Subir la temperatura gradualmente. Mantener la temperatura entre 200-250° C durante una hora. Continuar el calentamiento hasta alcanzar la temperatura de operación.

• PARA APLICACIÓN DE DOS MANOS

No es necesario el calentamiento entre las dos manos. Dejar secar durante dos horas y repintar. Luego subir la temperatura gradualmente.

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, setiembre 2014



SILVER HEAT HT

PINTURA SILICONADA PARA ALTA TEMPERATURA

PREPARACION DE SUPERFICIE

Remover la costra de laminación (mill scale) en superficies de hierro nuevas, grasa, óxido, suciedad o cualquier otra materia extraña por medio de un cepillo de alambre hasta conseguir la limpieza completa de la superficie.

Para óptimos resultados efectuar una limpieza según norma SSPC-SP-10 o arenado cercano al blanco.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar la pintura y usarla tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACION

Aplicar SILVER HEAT HT en capas delgadas y parejas. No aplique nunca sobre superficies calientes.

Películas muy gruesas tienden a ampollarse y películas muy delgadas tienden a desprenderse. Aplicar sobre superficies frías y subir la temperatura gradualmente.

- BROCHA Y/O RODILLO

No se requiere dilución. Usar la pintura tal y como queda.

- PISTOLA CONVENCIONAL

No requiere dilución. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15 – 20 psi.

- PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. Equipo Graco o similar, orificio 0.011"–0.015", presión de pintura 2000 psi.

*Para aplicaciones fuera de los rangos normales, consultar con un representante técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Se puede aplicar SILVER HEAT HT en forma directa sobre la superficie metálica limpia y fría o usando ZINC SILICATO 060 IZ como base anticorrosiva.

- **Acero, directo sobre el metal, a dos manos**

1-2 capas de SILVER HEAT HT a 1 mil por capa

- **Acero, con anticorrosivo zinc inorgánico**

1 capa de ZINC SILICATO 060 IZ a 2-3 mils

1-2 capas de SILVER HEAT HT a 1 mil por capa

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, setiembre 2014