

PRIMER URETANO BASE URETANO TINTABLE

DESCRIPCION

Es una base rellenadora de uretano de dos componentes de alta calidad, diseñado para un mayor y rápido rellanamiento de las áreas reparadas, también actúa como color de fondo cercano al color final del acabado.

USOS

Recomendado para aplicarse directamente sobre áreas reparadas o sobre base fosfatizante, recomendado en sistemas de repintado automotriz, donde se requiere tiempos de secado rápido con buena facilidad de lijado, alto poder de relleno, se usa además como color de fondo optimizando el rendimiento de la base de color.

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Poliéster - Isocianato
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
53% +/- 2
- SÓLIDOS EN PESO
70% +/- 2.
- COLOR
Blanco, Gris Claro, Rojo Oxido y Negro.
- ACABADO
Satinado
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color puro, mezclado
Sin reducción: 410 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Parte A: Pigmentada
Parte B: Catalizador incoloro.
Relación de mezcla: 2:1 en volumen
- TIEMPO DE SECADO, INDUCCION, VIDA UTIL Y CURADO
A 4.0 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	10 min.
Repintar	3 hrs.
Mín - Max	48 hrs.
Para curar	-
Vida útil	2 1/2 hrs.
Inducción	10 min.

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 2.0 a 3.0 mils secos (50.0 – 75.0 micrones) por capa.
4 – 6 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS
39.75 m²/gln a 2.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.
23.85 m²/gln a 2.0 mils considerando 40% de pérdidas.
- SOLVENTE DE DILUCION
Usar Diluyente Poliuretano DPU600.



- **TIEMPO DE ALMACENAJE**
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **SOBRE PINTURA ANTIGUA**
Lavar la superficie con agua, detergente y enjuagar bien. Utilizar lija No. 360, limpiar y aplicar dos pasadas dobles del Primer Uretano sobre la pintura antigua.
Dejar secar mínimo 2 horas antes de lijar y finalmente aplicar la Base de Color.

- **REPINTADO DESD E EL METAL**
Retirar la pintura antigua utilizando Removedor de Pinturas, eliminar los residuos con espátula. Aplicar el Acondicionador de Metal Inter, para quitar el oxido. Enjuagar con agua limpia y secar.
Aplicar inmediatamente una capa delgada de la Base Fosfatizante y posteriormente aplicar 3 pasadas dobles del Primer Uretano del color más cercano al tono del acabado final.
Para el caso de corregir imperfecciones en la superficie, usar Inter Masilla.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**
Mínimo: 5°C
Máximo: 40°C
- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**
Mínimo: 5°C
Máximo: 35°C
La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**
Mínimo: 10%
Máximo: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- **PISTOLA CONVENCIONAL**
Diluir al 30% con Diluyente Poliuretano DPU600 para mayor poder de relleno.
Equipo De Vibiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40psi, presión de pintura 10 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. ACABADOS RECOMENDADOS

Base de Color.
Inter Premium Lac.
Inter Gloss.

Cualquier consulta adicional contactarse con Nuestro Departamento de Servicio Técnico.