



SELLADOR EPOXICO

IMPRIMANTE EPOXICO PARA
CONCRETO



DESCRIPCION

SELLADOR EPOXICO, es un imprimante epoxi-amina con 68% de sólidos en volumen, de gran resistencia química y excelente adhesión a superficies de concreto-cemento.

USOS DEL PRODUCTO

SELLADOR EPOXICO, es efectivo para penetrar, reforzar y sellar superficies de concreto y albañilería. Rellena grietas, uniones, bordes de recubrimientos existentes, asegurando la adhesión de las capas posteriores. Es utilizado tanto en sistemas de alto espesor con mortero, cómo en sistemas de pintura.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Epoxi-amina
Sólidos en volumen	68 % +/- 2
Sólidos en peso	73 % +/- 1
Color	Ámbar transparente
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado, sin reducción 283 gr. /lt.
Componentes	Volumen total A+B = 1 ½ galones Parte A: resina epóxica 1 gln. / Parte B: catalizador ½ gln.
Peso del producto	Parte A: 4.10 kilos/ Parte B: 1.86 kilos
Relación de mezcla (en volumen)	2 partes A: 1 parte B
Rendimiento práctico	25 m2/juego por capa, a 5 mils secos dependiendo de las características de la superficie y del grado de dilución (asumiendo 20% de pérdidas) El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución y limpieza	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Punto de inflamación	30° C
Tiempo de inducción	No requiere
Tiempo de vida útil	1/2 hora

TIEMPOS DE SECADO, a 6.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	½-1 hora
Tiempo de repintado mínimo-máximo	4 horas-3 días
Curado	7 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie de concreto deberá estar completamente seca y fraguada o curada, libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la preparación de superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y desmoldantes incompatibles con el sellador.

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la capa superficial y crear rugosidad. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

Revisar el contenido de humedad del concreto antes de aplicar el SELLADOR EPOXICO, mediante la prueba de la hoja de plástico según ASTM D-4263, o utilizando instrumentos de medición apropiados. El contenido de humedad máximo es 2%. Si la humedad residual es mayor, usar INTERPOXY PRIMER 373 AQ.

L

Última revisión, noviembre 2013

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma esta basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran numero de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de perdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



SELLADOR EPOXICO

IMPRIMANTE EPOXICO PARA CONCRETO



La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 60-80 o similar al estándar visual CSP-3 de THE INTERNATIONAL CONCRETE REPAIR INSTITUTE. Se pueden utilizar patrones de rugosidad diferentes, considerando el espesor total del sistema. En general, para espesores de película mayores, el patrón de rugosidad deberá ser más grueso.

La superficie preparada debe tener una fuerza de tensión de 225-250 psi, según ASTM D-4541. Si es inferior a 210 psi, no se recomienda la aplicación de ningún revestimiento.

La preparación mecánica para remover la capa superficial puede exponer cavidades o huecos. Rellenar con INTERPOXY CEMENTICIO o INTERPOXY MORTERO. Dejar secar durante 24 horas.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezclar los dos componentes, según la relación de mezcla indicada (1A+1/2 B) y homogenizar mediante agitación.

METODO DE APLICACIÓN

Una vez preparada la superficie, aplicar una capa de 6-8 mils de espesor seco del SELLADOR EPOXICO, dependiendo de la rugosidad del sustrato, antes de aplicar la siguiente capa.

BROCHA Y/ O RODILLO

Usar SELLADOR EPOXICO tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir al 10% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85 %

***La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima de la temperatura del punto de rocío.**

SISTEMAS RECOMENDADOS

• CONCRETO-MORTERO EPOXICO

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 6-8 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY MORTERO @ 80-200 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2399 SL @ 30-40 mils secos

• CONCRETO-MORTERO EPOXICO-ACABADO NOVOLACA

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 6-8 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY MORTERO @ 80-200 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL @ 30-40 mils secos

• CONCRETO-SELLADOR BASE SOLVENTE-MORTERO EPOXICO PIGMENTADO

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 6-8 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY MORTERO @ 80-200 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.