



# INTERPOXY FINISH

## 2300 NL/MAT

REVESTIMIENTO PARA PISOS Y  
CONTENCION SECUNDARIA  
REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO



### DESCRIPCION DEL SISTEMA

INTERPOXY FINISH 2300 NL/MAT, es un sistema para revestimiento de pisos de concreto y contención secundaria. El sistema consiste de un sellador, el cuerpo del revestimiento reforzado con una o dos capas de fibra de vidrio de 458 grs. /m<sup>2</sup> (1.5 onzas/pie<sup>2</sup>) saturadas con resina epóxica y una capa final pigmentada de epoxi novolaca, INTERPOXY FINISH 2300 NL.

INTERPOXY FINISH 2300 NL/MAT esta diseñado para aplicarse a espesores entre 3 y 4 milímetros de espesor, dependiendo si se usan una o dos capas de fibra de vidrio. El espesor del sistema y la cantidad de tela de fibra de vidrio pueden variar, por tratarse de una aplicación manual, dependiendo de la condición del sustrato, el grado de nivelamiento y deterioro del mismo.

El sistema de laminación con fibra de vidrio proporciona durabilidad y prolonga la vida del concreto, brinda estabilidad, protección contra el abuso mecánico y previene la fuga de los productos. Resiste el ataque de agentes químicos agresivos. Las condiciones del servicio, el tipo de producto específico a contener, la temperatura de operación y las temperaturas pico, así como los niveles de PH, deben ser considerados para la selección del sistema apropiado.

### USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda su uso para el reforzamiento de pisos de concreto, áreas de alto tráfico, áreas de contención secundaria, anillos y fondos de tanque. En plantas químicas, refinerías de petróleo, plantas de procesamiento de alimentos, plantas de bebidas, instalaciones farmacéuticas, industrias livianas y pesadas.

### PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Epoxi, bisfenol F/ Amina ciclo alifática
Sólidos en volumen	99% +/- 1
Color	Transparente en el laminado y pigmentado en la capa final
Espesor de película recomendado	LAMINADO SIMPLE: 3 mm. aproximadamente LAMINADO DOBLE.- Para condiciones muy cuestionables del sustrato o ambientes muy agresivos. Tendrá dos capas de fibra de vidrio y un espesor aproximado de 4 milímetros aprox.
Rendimiento práctico	Por cada 1000 m <sup>2</sup> de área superficial, los requerimientos aproximados para laminado doble son: 66 juegos de sellador, 714 juegos de resina, 500 kilos de tela de fibra de vidrio (10% mas que la cantidad teórica, por los traslapes) 189 juegos de acabado
Resistencia al calor seco	130° C máximo, servicio intermitente
Solvente para limpieza de equipos	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### • CONCRETO

El concreto deberá estar completamente seco y curado. Antes de la preparación de superficie deberá eliminarse polvo, grasa o cualquier otro contaminante; debe estar libre de compuestos de curado y desmoldantes incompatibles con el sellador y preparado mecánicamente para remover la capa superficial y crear rugosidad, según lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

Revisar el contenido de humedad del concreto antes de aplicar el sellador, según ASTM D-4263, o usando instrumentos de medición. Para humedades mayores a 2% usar el sellador INTERPOXY PRIMER 373 AQ.

La textura de la superficie debe ser similar al estándar visual CSP-3 de THE INTERNATIONAL CONCRETE REPAIR INSTITUTE. La superficie preparada debe tener una fuerza de tensión de 225-

Última revisión, noviembre 2,013



# INTERPOXY FINISH

## 2300 NL/MAT

REVESTIMIENTO PARA PISOS Y  
CONTENCION SECUNDARIA  
REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO



250 psi, según ASTM D-4541. Si es inferior a 210 psi, no se recomienda la aplicación de un recubrimiento.

La preparación mecánica puede exponer cavidades o huecos. Rellenar con INTERPOXY CEMENTICIO o INTERPOXY MORTERO. Dejar secar durante 24 horas.

### PREPARACION DE LOS PRODUCTOS

Mezclar los componentes de los productos que conforman el sistema INTERPOXY FINISH 2300 NL/MAT, de acuerdo a las indicaciones que aparecen en las respectivas hojas técnicas y homogenizar mediante agitación mecánica.

### METODO DE APLICACIÓN

#### EQUIPO NECESARIO

Los productos se aplican siguiendo las mismas técnicas usadas en un MORTERO DE CEMENTO. Se usan herramientas de albañilería, así como otras herramientas, como rodillos de púas, planchas dentadas, jaladores y otros.

#### APLICACIÓN DEL SELLADOR

Imprimir las superficies preparadas con INTERPOXY PRIMER 373 AQ o SELLADOR EPOXICO), a un espesor seco de 6-8 mils. Seguir las indicaciones de las hojas técnicas de los productos.

#### APLICACIÓN DEL SISTEMA DE LAMINACION

Para un segmento de tela de fibra de vidrio de 1.5 onzas por pie<sup>2</sup> (458 gr/m<sup>2</sup>), aplicar la resina epoxi (el mismo INTERPOXY MORTERO, transparente, sin pigmento ni agregado, solo resina, A+B) mezclada a razón de 24 galones por cada 100 m<sup>2</sup> de superficie (3.35 m<sup>2</sup>/juego). Aplicar en una capa continua. Inmediatamente aplicar la tela de fibra de vidrio. Saturar la tela aplicando con un rodillo de aluminio o plástico para eliminar las burbujas de aire. Aplicar resina adicional si fuese necesario (NO FORMAR CHARCOS). Remover de la tela las burbujas de aire y todo exceso de resina con un rodillo. Después que el laminado ha curado verificar si el aspecto y acabado de la película son correctos. Reparar los huecos y cavidades.

Aplicar una capa final de INTERPOXY FINISH 2300 NL, a 30-40 mils DFT, para sellar la superficie. Para el caso de laminado doble, aplicar una segunda capa de resina epoxi y tela de fibra de vidrio, antes de aplicar la capa final de INTERPOXY FINISH 2300 NL pigmentada.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

La temperatura del sustrato de concreto debe estar entre 5 y 35° C. La humedad relativa no debe exceder el 85%. La temperatura del sustrato debe estar 3° C encima del punto de rocío.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

#### • Concreto- mortero simple

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 6-8 mils secos
- 1 capa de humectación con resina saturante a 20 mils secos
- 1 capa de resina saturante a 40 mils secos con tela de fibra de vidrio de 458 gr/m<sup>2</sup>
- 1 capa de humectación con resina saturante a 20 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL a 30-40 mils secos

#### • Hierro- mortero simple

- 1 capa de INTERPOXY PRIMER 365 MA O INTERPOXY PRIMER 377 RE a 6-8 mils secos
- 1 capa de humectación con resina saturante a 20 mils secos
- 1 capa de resina saturante a 40 mils DFT con tela de fibra de vidrio de 458 gr/m<sup>2</sup>
- 1 capa de humectación con resina saturante a 20 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL a 30-40 mils secos

### CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén de los productos del sistema INTERPOXY FINISH 2300 NL MAT es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, noviembre 2,013

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma esta basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran numero de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.