



AZARCON ALQUIDICO F-116/F-116D

ANTICORROSIVO ALQUIDICO INDUSTRIAL

DESCRIPCION

AZARCON ALQUIDICO F-116/F-116 D, es un anticorrosivo en vehículo alquídico modificado, que contiene minio como pigmento inhibidor de corrosión, para uso en mantenimiento industrial y marino.

USOS DEL PRODUCTO

AZARCON ALQUIDICO F-116/F-116 D, se usa como parte de un sistema convencional, para el pintado de la obra muerta y superestructura de embarcaciones. Cumple con la norma militar DOD-P-17545-D.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico modificado con aceite de soya
Sólidos en volumen	50 % +/- 1
Porcentaje de pigmento en peso	53% +/- 1
Color	F-116: naranja F-116 d: naranja oscuro
Peso por galón	5.7 kilos +/- 0.10
Componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	1.5 a 2 mils
Numero de capas recomendado	Dos, dependiendo de la agresividad del medio ambiente
Rendimiento teórico	37.2 m ² /gln a dos (2) mils secos por capa, sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	22.3 m ² /gln a dos (2) mils secos por capa asumiendo 40% de perdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	90° C máximo
Solvente para dilución y limpieza	DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

Al tacto	1-2 horas
Tiempo de repintado	16 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

• HIERRO O ACERO

Mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP2 o SP3. Optimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6. Perfil de rugosidad 0.5-1.0 mil.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

Ultima revisión, noviembre 2013

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



AZARCON ALQUIDICO F-116/F-116D

ANTICORROSIVO ALQUIDICO INDUSTRIAL

METODOS DE APLICACION

- **BROCHA Y/O RODILLO**

De ser necesario, diluir al 10% en volumen con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir aproximadamente al 12% con DILUYENTE INDUSTRIAL N° 3 o DILUYENTE N° 4.

Equipo de Vilbiss JGA-502 o similar, casquillo de aire 704, pico de fluido FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE INDUSTRIAL N° 3 o DILUYENTE N° 4. Equipo Graco o similar, orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2000-2500 psi.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-ACABADO ALQUIDICO EN ACEITE DE SOYA**

1 capa de AZARCON ALQUIDICO F-116 a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE KL a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **Acero-ACABADO ESMALTE SINTETICO**

1 capa de AZARCON ALQUIDICO F-116 a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de ESMALTE SINTETICO a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **Acero-ACABADO ALQUIDICO URETANO**

1 capa de AZARCON ALQUIDICO F-116 a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE BLK a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **Acero-ACABADO OLEO MATE**

1 capa de AZARCON ALQUIDICO F-116 a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de OLEO MATE a 1.5-2.0 mils secos/capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Ultima revisión, noviembre 2013

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.