



# BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE

## DESCRIPCION

BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE, es un producto de secado al horno, formulado con resinas y solventes de alto poder dieléctrico.

## USOS DEL PRODUCTO

BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE, es usado como recubrimiento aislante en bobinas de motores eléctricos. La dureza que adquiere luego de horneado permite la adhesión y formación de un cuerpo compacto capaz de resistir las mas adversas condiciones de operación.

## PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alqui-melamina
Sólidos en volumen	42% +/- 2
Sólidos en peso	50% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado y sin reducción: 491 gr/lit
Color	Incoloro
Acabado	Brillante
Componentes	Uno
Rigidez dieléctrica	Volumen total = 1 galón 65 kvoltios/cm., medido en liquido a 25°C y 85% de humedad relativa, según norma Americana ASTM D1816, para aceites de baja viscosidad con electrodos esféricos separados a una distancia de 2.0 mm.
Clasificación térmica	Recomendado de la "A" hasta la "F", (trabaja entre 105° C a 150° C)
Espesor seco recomendado	De 0.6-1.0 mils (15-25 micrones) por capa
Rendimiento teórico	63 m <sup>2</sup> /gln a 1.0 mils seco sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	37.5 m <sup>2</sup> /gln. a 1.0 mils seco considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	DILUYENTE N° 40
Resistencia al calor seco	150° C máximo

## TIEMPOS DE SECADO a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al horno	
110° C	4 a 6 horas
125° C	2 a 3 horas
135° C	1 a 2 horas
150° C	1/2 a 1 horas

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado

Última revisión, diciembre 2, 2015

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE

## PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de grasa y otros materiales extraños, para asegurar una buena adhesión. Se recomienda limpiar con SOLVENTE DIELECTRICO.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

## METODOS DE APLICACIÓN

### POR INMERSION

El método de inmersión mejora la penetración del barniz en el bobinado del motor. Es conveniente hacer la inmersión precalentando el producto a una temperatura de 80° C.

La inmersión del motor debe durar el tiempo necesario para lograr que el barniz penetre por completo en todo el rebobinado.

Reducir al 12% con DILUYENTE N° 40, para obtener la viscosidad de aplicación adecuada.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Mínima: 10%-máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

Se aplica directamente sobre bobinas de motores eléctricos.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (de 4° a 43° C).

Última revisión, diciembre 2, 2015

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.