



BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE AD

DESCRIPCION

BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE AD, es un producto de secado al aire, formulado con resinas y solventes de alto poder dieléctrico.

USOS DEL PRODUCTO

BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE AD, es usado como recubrimiento aislante en transformadores y bobinas de motores eléctricos, donde su flexibilidad y rapidez en el curado es una gran ventaja. La dureza que adquiere luego de horneado permite la adhesión y formación de un cuerpo compacto capaz de resistir las mas adversas condiciones de operación. Tiene buena adhesión en circuitos impresos, formando una película fuerte y resistente.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquidico modificado
Sólidos en volumen	40% +/- 2
Sólidos en peso	48% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado y sin reducción: 513 gr/litro
Color	Transparente
Acabado	Brillante
Componentes	Uno
Rigidez dieléctrica	Volumen total = 1 galón 73.9 k-voltios/mm o 1876 V/mil, medido en líquido a 25° C y 85% de humedad relativa, según norma americana ASTM D149-92
Clasificación térmica	Recomendado de la "A" hasta la "F", (trabaja entre 105° C a 150° C)
Espesor seco recomendado	1.0-1.5 mils secos (25-37.5 micrones) por capa (3-4 mils húmedos)
Rendimiento teórico	60 m ² /gln a 1.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	36 m ² /gln a 1.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	DILUYENTE N° 40
Resistencia al calor seco	150° C máximo

TIEMPOS DE SECADO a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al Aire	
Secado al Tacto:	5 minutos
Libre de Huella:	15 minutos
Tacto Duro:	6-8 horas

Al horno

Si se requiere acelerar el curado del BARNIZ THERM-O-CORE AD, hornear las piezas hasta una temperatura máxima de 100°C por 1 hora. Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar.

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, diciembre 2015

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



BARNIZ AISLANTE THERM-O-CORE AD

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de grasa y otros materiales extraños, para asegurar una buena adhesión. Se recomienda limpiar con SOLVENTE DIELECTRICO SK-25.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACIÓN

- BROCHA O RODILLO. Usar la pintura tal como viene. De ser necesario diluir con DILUYENTE N° 40.
- PISTOLA CONVENCIONAL. Diluir hasta 10% con DILUYENTE N° 40. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 40 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Mínima: 10%-máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Se aplica directamente sobre transformadores y bobinas de motores eléctricos.

* Cualquier consulta adicional contactarse con el Departamento de Servicio Técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (de 4° a 43° C).

Última revisión, diciembre 2015