



ESMALTE AISLANTE THERM-O-CORE

DESCRIPCION

ESMALTE AISLANTE THERM-O-CORE, es un producto de secado al aire, formulado con resinas y solventes de alto poder dieléctrico.

USOS DEL PRODUCTO

ESMALTE AISLANTE THERM-O-CORE, es utilizado como recubrimiento aislante de acabado sobre embobinados y trabajos de re-aislamiento rápido, en terminales de conmutadores y estatores.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico modificado
Sólidos en volumen	52% +/- 2
Sólidos en peso	63% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado y sin reducción: 417gr/lit
Color	Rojo
Acabado	Brillante
Componentes	Uno. Volumen total = 1 galón
Rigidez dieléctrica	60 kvoltios/cm, medido en líquido a 25° C y 85% de humedad relativa según norma europea ICE 156 para aceites de viscosidad intermedia con electrodos semiesféricos separados a una distancia de 2.5 mm.
Espesor seco recomendado	De 1.0-1.5 mils (25-37.7 micrones) por capa
Rendimiento teórico	52 m ² /gln. a 1.5 mils seco sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	31.2 m ² /gln. a 1.0 mils seco considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	DILUYENTE N° 40
Resistencia al calor seco	90° C máximo

TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

AL AIRE

Secado al tacto	15-30 minutos
Libre de huella	3-4 horas
Tacto duro	6-8 horas

AL HORNO

Si se requiere acelerar el curado del ESMALTE AISLANTE THERM-O-CORE, hornear las piezas hasta una temperatura máxima de 90°C por 30 minutos.

Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar.

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, agosto 2014



ESMALTE AISLANTE THERM-O-CORE

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de grasa y otros materiales extraños, para asegurar una buena adhesión. Se recomienda limpiar con SOLVENTE DIELECTRICO.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACIÓN

- BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con DILUYENTE N° 40.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 20-25% con DILUYENTE N° 40. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 50 - 70 psi, presión de pintura 40 psi.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Mínima: 10%-máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Se aplica directamente sobre bobinas de motores eléctricos.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (de 4° a 43° C).

Última revisión, agosto 2,014