



# ESMALTE INTER BRILLANTE

## ACABADO ALQUIDICO

### DESCRIPCION

ESMALTE INTER BRILLANTE, es una pintura formulada a base de resinas alquídicas, para el pintado de todo tipo de superficies, obteniéndose un acabado duro, resistente a la abrasión, brillante, flexible y duradero.

### USOS DEL PRODUCTO

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, etc., en ambientes interiores y exteriores, ofreciendo alto brillo, buena protección y durabilidad.

### PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico
Sólidos en volumen	22 % +/- 2
Sólidos en peso	34% +/- 2
Número de componentes	Uno (1)
Peso por galón	3.6 +/- 0.05 kg/gln
Viscosidad	105 – 115 KU
Contenido de volátiles (VOC)	Para colores puros sin reducción: 270 gr /lt
Color	Según carta de colores
Acabado	Brillante
Numero de componentes	Uno
Espesor seco recomendado	Entre 1 y 1.5 mils (25.0-37.5 micrones) por capa 7 mils húmedos
Rendimiento teórico	22 m2/gln a 1.5 mils por capa, sin considerar pérdidas por aplicación ni trasegado del producto
Rendimiento práctico	13.2 m2/gln a 1.5 mil de película seca asumiendo 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución	DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4
Resistencia al calor seco	90° C máximo

### TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	2 a 3 horas
Tiempo de repintado	24 horas

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### • HIERRO O ACERO

ESMALTE INTER BRILLANTE, se aplica sobre un anticorrosivo alquídico. Para el anticorrosivo, la preparación de superficie debe ser como mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP2 o SP3. Optimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6. Perfil de rugosidad 0.5-1.0 mil.

#### • FIERRO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP1. Aplicar una capa de WASH PRIMER y luego recubrir con ESMALTE INTER BRILLANTE.

Última revisión, enero 2016



# ESMALTE INTER BRILLANTE

## ACABADO ALQUIDICO

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad. Las superficies pulidas o lisas deberán lijarse para obtener mejor adherencia.

Aplicar como base SELLADOR ANTIALCALINO y como acabado ESMALTE INTER BRILLANTE.

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar una o dos capas de BASE BLANCA PARA MADERA y como acabado ESMALTE INTER BRILLANTE.

### PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

### METODOS DE APLICACION

- **BROCHA Y/O RODILLO**

Diluir al 10% en volumen con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir aproximadamente al 12% con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4. Equipo Graco o similar, orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2000-2500 psi.

\*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5° C-Máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

- **ACERO**

1 capa de INTERCORE ZINCROMATO a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de ESMALTE INTER BRILLANTE a 1.5 mils secos/capa

- **ACERO**

1 capa de INTERCORE PRIMER a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de ESMALTE INTER BRILLANTE a 1.5 mils secos/capa

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

1 capa de SELLADOR ANTI ALCALINO a 1.5 mils secos

2 capas de ESMALTE INTER BRILLANTE a 1.5 mils secos/capa

- **MADERA**

1 capa de BASE BLANCA PARA MADERA a 1.5 mils secos

2 capas de ESMALTE INTER BRILLANTE a 1.5 mils secos/capa

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

### CONDICIONES DE ALMACENAJE

La vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, enero 2016