



# INTERCORE KL

## ESMALTE ALQUIDICO INDUSTRIAL

### DESCRIPCION

INTERCORE KL es esmalte industrial de calidad superior, formulado con resinas alquídicas en aceite de soya, de cadena media y larga.

### USOS DEL PRODUCTO

INTERCORE KL se recomienda como acabado de un sistema convencional para la protección de estructuras metálicas, tanto en interiores como exteriores, en ambientes de gran agresividad corrosiva.

### PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico
Sólidos en volumen	40 % +/- 1, varia dependiendo del color
Sólidos en peso	57 % +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco puro, sin reducción: 472 gr/lit
Densidad	4.0 kg/galón
Colores	Según carta
Numero de componentes	Uno (1) en latas de 1 galón
Espesor seco recomendado	1.5 a 2.0 mils
Rendimiento teórico	60 m <sup>2</sup> /gln a un (1.0) mil seco por capa, sin considerar pérdidas por aplicación
Rendimiento practico	36 m <sup>2</sup> /gln a 1.0 mil seco considerando 40% de perdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución y limpieza	DILUYENTE N° 4 o DILUYENTE N° 3
Punto de inflamación	40° C

### TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto:	1-2 horas
Libre de huella:	3-6 horas
Recubrir:	16 horas

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### • HIERRO O ACERO

INTERCORE KL se aplica normalmente sobre anticorrosivo INTERCORE PRIMER KC o cualquier otro anticorrosivo alquídico. Para el anticorrosivo, la preparación de superficie debe ser como mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP2 o SP3. Optimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6. Perfil de rugosidad 0.5-1.0 mil.

#### • FIERRO GALVANIZADO

Limpieza con solventes según norma SSPC-SP1; luego aplicar una capa de imprimante WASH PRIMER y luego recubrir con INTERCORE KL.

#### • CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO

El concreto debe estar completamente fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar como base SELLADOR ANTIALCALINO y como acabado, INTERCORE KL.

Última revisión, noviembre 2013



# INTERCORE KL

## ESMALTE ALQUIDICO INDUSTRIAL

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad.

Aplicar una o dos capas de BASE BLANCA PARA MADERA y como acabado INTERCORE KL.

### PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

### METODOS DE APLICACION

- BROCHA Y/O RODILLO

De ser necesario, diluir al 10% en volumen con el DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir aproximadamente al 12% con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4.

Equipo de Vibiss JGA-502 o similar, casquillo de aire 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

- PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE N° 3 o DILUYENTE N° 4.

Equipo Graco o similar, orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2000-2500 psi.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5° C-máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85 %

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

- **ACERO**

1 capa de INTERCORE ZINCROMATO a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE KL a 1.5 mils secos/capa

- **ACERO**

1 capa de INTERCORE PRIMER a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE KL a 1.5 mils secos/capa

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

1 capa de SELLADOR ANTI ALCALINO a 1.5 mils secos

2 capas de INTERCORE KL a 1.5 mils secos/capa

- **MADERA**

1 capa de BASE BLANCA PARA MADERA a 1.5 mils secos

2 capas de INTERCORE KL a 1.5 mils secos/capa

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

### CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, noviembre 2013