



INTERCORE PRIMER FP

ANTICORROSIVO ANTIFUEGO

DESCRIPCION

INTERCORE PRIMER FP es un anticorrosivo para uso industrial, elaborado a base de resina alquídica modificada; contiene pigmentos inhibidores de corrosión, que le otorgan eficaz protección a superficies de hierro. Sus aditivos especiales le proporcionan rápido secado y una película de buena adherencia y dureza.

INTERCORE PRIMER FP incluye en su composición pigmentos retardadores de fuego, que se distinguen por su avidez en reaccionar con el oxígeno del aire, interfiriendo de este modo en la propagación del fuego y propiciando una considerable reducción en la intensidad del mismo, al disminuir la concentración de oxígeno en la superficie circundante.

USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda como base de un sistema alquídico anti fuego y puede utilizarse como acabado cualquier esmalte alquídico o acrílico o INTERCORE FP.

Para uso en la protección de superficies de acero, madera, concreto, en ambientes interiores y exteriores, tanto en instalaciones industriales como en lugares públicos (supermercados, cines, teatros, centros comerciales y discotecas).

INTERCORE PRIMER FP se suministra en colores gris, negro y rojo oxido y su secado al tacto ocurre a los 10 minutos, pudiendo repintarse en una hora.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Alquídico estirenado
Sólidos en volumen	44 % +/- 1
Sólidos en peso	70% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, sin reducción: 379 gr/lit
Colores	Negro, gris, gris claro
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	1.5 a 2.0 mils secos
Numero de capas recomendado	Dos, dependiendo de la agresividad del medio ambiente
Rendimiento practico	44m ² /gln a 1.5 mils secos por capa, sin considerar pérdidas por aplicación
Rendimiento práctico	27 m ² /gln a 1.5 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Punto de inflamación	60° C
Solvente para dilución y limpieza	THINNER STANDARD N° 11/ THINNER ACRÍLICO N° 12
Resistencia al calor seco	90° C máximo

TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto:	10 minutos
Repintado mínimo:	1 hora
Repintado máximo:	ilimitado

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, noviembre 2013



INTERCORE PRIMER FP

ANTICORROSIVO ANTIFUEGO

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO O ACERO

Mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP-2 o SP3. Optimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6.

PERFIL DE RUGOSIDAD

0.5-1.0 mil

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACION

BROCHA Y/O RODILLO

De ser necesario, diluir al 10% en volumen con el THINNER STANDARD N°11 o THINNER ACRÍLICO N° 12.

PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir al 12% con THINNER STANDARD N° 11 o THINNER ACRÍLICO N° 12. Equipo de Vilbiss JGA-502 o similar, casquillo de aire 704, pico de fluido E, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15-20 psi.

PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. En caso necesario diluir hasta 5% con THINNER STANDARD N° 11 o THINNER ACRÍLICO N° 12. Equipo Graco o similar, orificio 0.015" -0.019", presión de pintura 2000-2500 psi.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínimo: 5° C-máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

• Acero-ACABADO ALQUIDICO EN ACEITE DE SOYA

1 capa de INTERCORE PRIMER FP a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE FP a 1.5-2.0 mils secos/capa

• Acero-ACABADO ESMALTE SINTETICO

1 capa de INTERCORE PRIMER FP a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de ESMALTE SINTETICO a 1.5-2.0 mils secos/capa

2 capas de INTERCORE CLEAR FP de 1.5 mils secos

• Acero-ACABADO OLEO MATE

1 capa de INTERCORE PRIMER FP a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de OLEO MATE a 1.5-2.0 mils secos/capa

2 capas de INTERCORE CLEAR FP de 1.5 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, noviembre 2013