



INTERGALVI

AUTOIMPRIMANTE PARA GALVANIZADO

DESCRIPCION

INTERGALVI es una combinación de imprimante y acabado final, para aplicarse sobre hierro galvanizado, calaminas o cualquier otra superficie no ferrosa como zinc, aluminio y asbesto-cemento.

USOS DEL PRODUCTO

INTERGALVI se puede aplicar directamente sin tener que preparar la superficie con productos químicos. INTERGALVI da buenos resultados donde otras pinturas fallan por falta de adhesión, siguiendo cuidadosamente las instrucciones de uso.

PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Alquídico
Sólidos en volumen	60% +/- 2
Colores	Gris, verde, rojo, blanco. Otros a solicitud
Brillo	De semi brillante a mate
Numero de componentes	Uno (1)
Espesor seco recomendado	1.5 mils
Rendimiento teórico	60 m ² /gln a 1.5 mils por capa, sin considerar pérdidas por aplicación
Rendimiento practico	36 m ² /gln a 1.5 mils secos considerando 40% de pérdidas por aplicación. Para mejores resultados aplicar dos capas de INTERGALVI El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente para dilución y limpieza	DILUYENTE N° 4 o DILUYENTE N° 3

TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto:	4-5 horas
Repintar:	24 horas

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

• FIERRO GALVANIZADO

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP1. Luego aplicar una capa de INTERGALVI.

• CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO

Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad. Las superficies pulidas o lisas deben ser arenadas o lijadas para obtener mejor adhesión.

En el caso de superficies alcalinas neutralizar con una solución de sulfato de zinc (disolviendo 3 libras por galón de agua). Dejar reaccionar durante una hora, enjuagar bien con agua limpia y dejar secar. Luego aplicar dos capas de INTERGALVI.

• ALUMINIO

Las superficies de aluminio deberán limpiarse con ACONDICIONADOR DE METALES, diluido con tres partes de agua.

• ASBESTO CEMENTO

Las superficies deberán estar bien secas y limpias antes de aplicar INTERGALVI.

Última revisión, noviembre 2013



INTERGALVI

AUTOIMPRIMANTE PARA GALVANIZADO

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar vigorosamente hasta homogenizar. Usar tal y como viene en el envase.

METODOS DE APLICACION

- BROCHA Y/O RODILLO

No requiere dilución. En caso necesario usar Diluyente N° 3 o Diluyente N° 4.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir aproximadamente al 25% con Diluyente N° 3 o Diluyente N° 4. Equipo de Vibiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15 – 20 psi.

- PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con Diluyente N° 3 o Diluyente N° 4.

Equipo Graco o similar, orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2000-2500 psi.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LASUPERFICIE: Mínimo: 5° C-Máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero galvanizado-SISTEMA TIPICO**

1 capa de INTERGALVI a 1.5-2.0 mils secos

1 capa de INTERGALVI a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **Acero galvanizado-ACABADO ESMALTE SINTETICO**

1 capa de INTERGALVI a 1.5-2.0 mils secos

1 capa de ESMALTE SINTETICO a 1.5-2.0 mils secos/capa

- **Acero galvanizado-ACABADO ALQUIDICO URETANO**

1 capa de INTERGALVI a 1.5-2.0 mils secos

2 capas de INTERCORE BLK a 1.5-2.0 mils secos/capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, noviembre 2013