



INTERPOXY FINISH 950 CA

EPOXI NOVOLACA
CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO

DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 950 CA, es un epoxi novolaca, catalizado con aminas ciclo alifáticas; posee 100% de sólidos en volumen y cero VOC; tiene excelente resistencia química, al agua y a los solventes. Contiene escamas de fibra de vidrio, que mejora su impermeabilidad, otorgándole propiedades de alta resistencia a la corrosión, abrasión y ataque químico.

USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 950 CA, puede ser aplicado directamente sobre hierro o concreto, perfectamente preparados o sobre una base adecuada, en ambientes muy agresivos. Es un recubrimiento especialmente diseñado para servicios de inmersión y contención secundaria. En plantas químicas, refinerías de petróleo, plantas metalúrgicas, y tratamiento de agua.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi novolaca/amina ciclo alifática
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	100% +/- 1
Sólidos en peso	100% +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Color blanco, mezclado, sin reducción: 0 gr/lit
Color/Acabado	Gama de colores limitada/Brillante
	Las pinturas epóxicas tienden a fizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Parte A: Pigmentada/ Parte B: Catalizador
Volumen total	A+B = 1.5 galones
Relación de mezcla (en volumen)	1 parte A: 1/2 parte B
Espesor seco recomendado	6 mils secos
Rendimiento teórico	25 m ² /gln a 6 mils secos
	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	15 m ² /gln a 10 mils considerando 40% de pérdidas
	El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y estado de la superficie
Diluyente recomendado	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL DL 80
Resistencia al calor seco	130° C máximo
Inmersión a temperatura ambiente	Petróleo crudo, Diésel, MTBE, productos de Petróleo refinado recomendado Agua de mar recomendado
Tiempo de inducción	No requiere
Vida útil de la mezcla a 25° C	1.5 horas

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Adhesión ASTM D4541	Acero 1/4", SSPC-SP10 2 capas IF 950 CA a 10 mils/capa	1,740 psi (equipo de adhesión Tipo III)
Resistencia al ácido sulfúrico ASTM G20-88	Probetas de 120x50x3 mm, SSPC SP-10, 2 capas IF 950 CA a 6 mils/capa	360 horas, 25° C, 50% en inmersión película sin daño
Niebla Salina* ASTM B117	Acero 1/8", SSPC-SP10 2 capas IF 950 CA a 6 mils/capa	Grado 10 según ASTM D610 Grado 10 según ASTM D1654 para 1,512 horas

Última revisión, octubre 2015

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERPOXY FINISH 950 CA

EPOXI NOVOLACA
CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO

TIEMPOS DE SECADO, a 8 mils húmedos, 25° C y 50 % de HR*

Al tacto	2.0 horas
Repintado min.-máx.	5 horas-7 días
Curado*	7-10 días
Vida útil de la mezcla	1 hora
Tiempo de inducción	5 minutos

NOTA: Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar.

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

• HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Cercano al Blanco según norma SSPC-SP10. Para ambiente severo y condiciones de inmersión, óptimo arenado al blanco según norma SSPC-SP5, utilizando un abrasivo angular para lograr un perfil de rugosidad de 2 mils como mínimo.

• CONCRETO

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. En el caso de superficies muy lisas se recomienda efectuar una limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80.

OTROS SUSTRATOS O CONDICIONES

Consultar con el Departamento Técnico de INTERPAINTS.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada parte por separado. Mezclar y homogenizar usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30 y luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

• PISTOLA AIRLESS

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL DL80. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.015"-0.019", presión de pintura 2,500 psi.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5°C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5°C-máxima: 35° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Por ser auto imprimante no necesita base anticorrosiva; si es el caso, se puede cubrir consigo mismo. También se pueden utilizar otras bases.

• Acero-servicio de inmersión

2 capas de INTERPOXY FINISH 950 CA a 6 mils secos por capa

• Concreto-servicio atmosférico

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos

2 capas de INTERPOXY FINISH 950 CA a 6 mils secos por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén, sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C), es de doce (12) meses.

Última revisión, octubre 2015

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que esta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.