



INTERPOXY MORTERO

RECUBRIMIENTO EPOXICO PARA
PISOS DE CONCRETO



DESCRIPCION

INTERPOXY MORTERO, es un recubrimiento para losas de concreto-cemento expuestas a alto tránsito, salpicaduras de ácidos, álcalis, solventes, agua de mar, etc.

El sistema consiste de SELLADOR EPOXICO, aplicado sobre concreto previamente preparado, para asegurar buen anclaje; luego, una capa de INTERPOXY MORTERO y una capa final de acabado, obteniéndose un piso monolítico, con excelentes propiedades físicas y mecánicas, excelente resistencia a la abrasión y al impacto.

USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY MORTERO desarrolla después del curado, una resistencia superior a la del concreto, proporcionando excepcional durabilidad y prolongando la vida del sustrato. Se recomienda su uso en plantas químicas, pesqueras, mineras, petroleras, metalúrgicas, metal mecánicas, almacenes, salas de exhibición, etc.

También se puede aplicar sobre superficie metálica, sobre una base anticorrosiva.

PROPIEDADES TÍPICAS

Vehículo	Epoxi Amina
Sólidos en volumen	100 % +/- 1
Color	Semitransparente o pigmentado
Número de componentes	A: Epóxico (1 gln)/ B: Catalizador MF100 (1/2 gln) C: Agregado
Espesor de película recomendado	Entre 3 y 4 milímetros
Rendimiento práctico	3.2 m ² a 3 mm de espesor de película seca por cada KIT de mezcla (A+B+C) Los rendimientos son aproximados y varían según la rugosidad y condición del sustrato
Tiempo de vida útil	La mezcla preparada tiene un tiempo de vida de una hora, dependiendo de la temperatura del medio ambiente* Para prevenir desperdicio de material, no mezcle más material del que puede ser usado, según el tiempo de vida útil indicado *dependiendo de la temperatura y humedad relativa
Solvente para limpieza	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Punto de inflamación	30° C

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Sistema: Concreto/SELLADOR EPOXICO a 6.0 mils/INTERPOXY MORTERO a 120.0 mils		
Método de Prueba	CONCRETO	INTERPOXY MORTERO
RESISTENCIA A LA TENSION, ASTM C307 psi	200-400 Valor típico 250 psi	Mayor a 600 psi (falla de cohesión en hormigón)
COEFICIENTE TERMICO DE EXPANSION, ASTM C53 plg/plg/°F máx	6.5 x 10-6	40 x 10-6
RESISTENCIA A LA COMPRESION, ASTM C579 psi	3,500	10,500
ENCOGIMIENTO, ASTM C531 %		0.50
RESISTENCIA A LA FLEXION, ASTM C580 psi		1,500
RESISTENCIA A LA ABRASION TABER, pérdida de peso en mgr-1000 gr. carga/1000 ciclos		21

TIEMPOS DE SECADO, a 120.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	1 hora
Repintar máximo-mínimo	4 horas-3 días
Curado	7 días
Tiempo para puesta en servicio	24 horas para circulación de personal 3 días para operación en trabajo pesado

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, agosto 2,014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERPOXY MORTERO

RECUBRIMIENTO EPOXICO PARA
PISOS DE CONCRETO



PREPARACION DE SUPERFICIE

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la capa superficial y crear perfil de rugosidad. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

Verificar la humedad del concreto antes de sellar, según ASTM D-4263, o usando instrumentos de medición apropiados. La humedad residual que se permite es 3%, como máximo si se usa SELLADOR EPOXICO. Si la humedad es superior, usar INTERPOXY PRIMER 373 AQ.

La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 60-80 o similar al estándar visual CSP-3 de THE ICRI. La superficie preparada debe tener como mínimo una fuerza de tensión de 225-250 psi, según ASTM D-4541.

La preparación mecánica puede exponer cavidades. Rellenar con INTERPOXY CEMENTICIO o INTERPOXY MORTERO. Dejar secar durante 24 horas. Una vez preparada la superficie, aplicar una capa de 4-6 mils de espesor seco del SELLADOR EPOXICO o INTERPOXY PRIMER 373 AQ, antes de aplicar el INTERPOXY MORTERO.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

Mezclar los componentes A y B durante 2 minutos, en los volúmenes indicados y homogenizar mediante agitación mecánica. Los líquidos deben estar completamente mezclados antes de adicionar el agregado. Agregar el componente C en forma paulatina y mezclar durante diez minutos hasta obtener una consistencia uniforme.

FORMA DE APLICACIÓN

La mezcla no requiere tiempo de inducción. INTERPOXY MORTERO debe ser aplicado cuando el sellador esta todavía pegajoso. Previamente, el primer debería ser aplicado de manera uniforme, sin permitir que se encharque.

- Aplicar el recubrimiento al espesor requerido utilizando llanas o planchas dentadas, rastrillos o cualquier otra clase de herramienta apropiada, para esparcir, igualar y eliminar imperfecciones. Usar rodillos de púas para eliminar las burbujas de aire.
- Usar zapatos de púas para evitar que se dañe al acabado mientras se realiza la aplicación con herramientas.
- No almacenar el material mezclado. El material sobrante debe ser adecuadamente dispuesto al final de cada periodo de trabajo.
- Aplicar una capa final de INTERPOXY FINISH 2399 SL o INTERPOXY FINISH 2300 NL entre 30 a 40 mils si se desea.
- Dejar que el sistema cure durante 24 horas, antes de someter al piso a tránsito peatonal y 3-4 días antes de permitir el tránsito de vehículos.

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato de concreto debe estar entre 5 y 35° C. La humedad relativa no debe exceder el 85%. La temperatura del sustrato debe estar 3° C encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

● CONCRETO-MORTERO EPOXICO

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos

1 capa de INTERPOXY MORTERO a 120-160 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 2399 SL o INTERPOXY FINISH 2300 NL a 20-40 mils secos

● ACERO-ANTICORROSIVO EPOXICO-MORTERO EPOXICO PIGMENTADO

1 capa de INTERPOXY PRIMER 377 RE a 3-4 mils secos

1 capa de INTERPOXY MORTERO a 120 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2014

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma esta basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.