



INTERPOXY FINISH 998 GFK

EPOXI NOVOLACA
CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO

DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 998 GFK, es un epoxi fenólico novolaca, catalizado con aminos ciclo alifáticos; posee 99% de sólidos en volumen y tiene bajo VOC, excelente resistencia a la temperatura, al agua y a los solventes. Contiene escamas de fibra de vidrio, lo que mejora su impermeabilidad, resistencia química, y resistencia a la abrasión.

USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 998 GFK, es usado sobre acero y concreto, en ambientes muy agresivos, para servicios de inmersión y contención secundaria; en plantas químicas, petroquímicas, refinerías de petróleo, plantas de tratamiento de agua. Para condiciones de inmersión en agua salada.

PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Epoxi fenólico novolaca
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	99% +/- 2 mezclado, varía según el color
Sólidos en peso	99.4% +/- 2 mezclado, varía según el color
Contenido de volátiles (VOC)	Color blanco, mezclado, sin reducción: 18 gr/lit
Color/Acabado	Blanco, gris. Gama de colores limitada/Texturado
	Las pinturas epóxicas tienden a tizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Parte A: Pigmentada/ Parte B: Catalizador
Volumen total	A+B = 2 galones
Relación de mezcla (en volumen)	1 parte A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	5 a 20 mils secos
Rendimiento teórico	14.8 m ² /gln a 10 mils secos
	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	8.9 m ² /gln a 10 mils considerando 40% de pérdidas
	El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y estado de la superficie
Diluyente recomendado	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Resistencia al calor seco	180° C máximo
Inmersión a temperatura ambiente	Petróleo crudo, Diésel, MTBE, productos de Petróleo refinado recomendado Agua de mar recomendado
Tiempo de inducción	No requiere
Vida útil de la mezcla a 25° C	1.5 horas

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Adhesión ASTM D4541	Acero 1/4", SSPC-SP10 2 capas IF 998 GFK a 10 mils/capa	1,740 psi (equipo de adhesión Tipo III)
Impacto ASTM D2794	Acero 1/16", arenado 1 capa IF 998 GFK a 10 mils	56 in-lb (directo)
Dureza al lápiz ASTM D3363	Acero 1/16", SSPC-SP10 1 capa IF 998 GFK a 10 mils secos	5H
Niebla Salina* ASTM B117	Acero 1/8", SSPC-SP10 2 capas IF 998 GFK a 10.0/capa	Grado 10 según ASTM D610 Grado 10 según ASTM D1654 para 1,512 horas

Última revisión, agosto 2017

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que esta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERPOXY FINISH 998 GFK

EPOXI NOVOLACA
CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO

TIEMPOS DE SECADO, a 10 mils húmedos, 25° C y 50 % de HR*

Al tacto	2.5 horas
Tacto duro	5 horas
Repintado min.-máx.	6 horas-15 días
Curado*	7 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO NUEVO O CON PINTURA ANTIGUA

Limpieza con chorro abrasivo al grado cercano a metal blanco (SSPC-SP10). Profundidad del perfil de rugosidad: 2.0 a 3.0 mils.

CONCRETO

Deberá estar completamente seco y curado. Efectuar limpieza mecánica o abrasiva (ASTM D4259) o ataque ácido (ASTM D4260).

OTROS SUSTRATOS O CONDICIONES

Consultar con el Departamento Técnico de INTERPAINTS.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada parte por separado. Mezclar y homogenizar usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30 y luego aplicar la pintura.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

BROCHA

Resistente a solventes. Solo para retoques o áreas pequeñas.

PISTOLA AIRLESS

Equipo Graco 60:1 o equivalente. Orificio 0.019"-0.023", presión 3,000-4,000 psi, filtro de malla N° 30.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5°C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5°C-máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

• Acero-servicio de inmersión

2 capas de INTERPOXY FINISH 998 GFK a 10 mils secos por capa

• Concreto-servicio atmosférico

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos

1-2 capas de INTERPOXY FINISH 998 GFK a 10-15 mils secos por capa

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén, sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C), es de doce (12) meses.

Última revisión, agosto 2017

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que esta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS S.A.C. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.