



SEA MASTER INTER

ANTI INCRUSTANTE AUTOPULIBLE LIBRE DE ESTAÑO

DESCRIPCIÓN

Es un anti incrustante (SPC), libre de TBT, auto pulimentable, sin estaño, de altos sólidos y alto desempeño; formulado con resinas hidrófilas e hidrofóbicas. Producto desarrollado de acuerdo a las regulaciones de IMO (ICCHASS), que restringen el uso de anti incrustantes con estaño. Con SEA MASTER INTER, la superficie se auto pule por un ajustado balance de las resinas.

USOS DEL PRODUCTO

Es usado como capa de acabado para la protección de la obra viva de embarcaciones en alta mar, actuando mediante desprendimiento controlado y ajustado de la solubilidad, evitando la acumulación y crecimiento de organismos marinos vegetales y animales. Su efectividad se mantiene activa hasta agotamiento del producto.

PROPIEDADES TÍPICAS

Vehículo	Resinas sintéticas
Color	Rojo óxido, azulo, negro
Acabado	Semi mate
Sólidos en volumen	65 % +/- 2
Sólidos en peso	79% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, sin reducción: 304 gr/lit
Número de componentes	Uno (1)
Relación de mezcla	N/A
Catalizador	N/A
Espesor seco recomendado	2 a 5 mils secos por capa
Rendimiento teórico	32.3 m ² /gln a 3.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	19.4 m ² /gln a 3.5 mils secos considerando 30% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	EXTRA THINNER PLUS R7DLP100

TIEMPOS DE SECADO, a 5.0 mils húmedos, 25° C y 50% de humedad relativa*

Tacto duro	15 minutos
Tiempo de repintado mínimo	4 horas
Tiempo de repintado máximo	30 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

SUPERFICIES NUEVAS

Mínimo, Arenado Comercial según SSPC-SP6. Para ambiente severo y condiciones de inmersión óptima Arenada a Metal Blanco según SSPC-SP5, utilizando abrasivo angular para lograr un perfil de rugosidad óptimo entre 1.5-3 mils.

Aplicar un sistema del tipo epóxico o COAL-TAR epóxico; la superficie deberá estar seca y libre de contaminantes (grasa, suciedad), aplicándose una o dos manos de SEA MASTER INTER, entre 12 y 48 horas después de haber aplicado la última capa de epóxico o COAL-TAR.

SUPERFICIES PINTADAS

Mínimo, Arenado Comercial según SSPC-SP6 o Arenado Cercano a Metal Blanco según SSPC-SP10. Los revestimientos existentes deberán estar secos y sin incrustaciones. Aplicar SEA MASTER INTER, tomando en cuenta los tiempos de repintado.

Última revisión, agosto 2017

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



SEA MASTER INTER

ANTI INCRUSTANTE AUTOPULIBLE LIBRE DE ESTAÑO

BOTADURA DE LA EMBARCACION

Después de 24 horas y hasta un (1) mes de haber aplicado la última capa de SEA MASTER INTER.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Homogenizar mediante agitación. No necesita tiempo de inducción. Luego diluir si es necesario y aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

- BROCHA O RODILLO

Usar la pintura tal como viene. De ser necesario diluir con EXTRA THINNER PLUS R7DLP100.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 12% con EXTRA THINNER PLUS. Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido D, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 40 psi.

- PISTOLA AIRLESS

Reducir en caso necesario hasta 5% con EXTRA THINNER PLUS. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"- 0.019", presión de pintura 2000-2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

*Para aplicaciones fuera de los rangos normales, consultar con un representante técnico de INTERPAINTS.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínimo: 5° C-Máximo: 40° C
- TEMPERATURA DE LASUPERFICIE: Mínimo: 5° C-Máximo: 35° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máximo: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero, inmersión**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 377 RE de 4 a 6 mils secos

1 - 2 capas de COAL TAR HS a 6 - 8 mils/capa

1 - 2 capas de SEA MASTER INTER a 3.0 mils por capa

- **Acero, inmersión**

1 capa de INTERPOXY FINISH 780 FD de 4 a 6 mils secos.

1 - 2 capas de COAL TAR HS a 6 - 8 mils/capa

1 - 2 capas de SEA MASTER INTER a 4.0 mils por capa.

- **Acero, Zinc Rich**

1 capa de ZINC SILICATO 060 IZ a 2.5 mils

1 - 2 capas de COAL TAR HS a 6 - 8 mils/capa

1 - 2 capas de SEA MASTER INTER a 3.0 mils

- **Madera**

1 - 2 capas de COAL TAR HS a 6-8 mils/capa

1 - 2 capas de SEA MASTER INTER a 4.0 mils

*Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, agosto 2017