



# INTERPOXY FINISH 2300 GFK

CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO



## DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 2300 GFK, es un epoxi novolaca, con escamas de fibra de vidrio, que mejora su impermeabilidad y resistencia química, otorgándole propiedades de alta resistencia a la corrosión, abrasión y ataque químico. Actúa como capa de acabado en recubrimientos para pisos y contención secundaria.

## USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 2300 GFK, se usa para obtener un piso con excelentes propiedades de resistencia química. INTERPOXY FINISH 2300 GFK tiene una superior resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, a la abrasión, al agua y solventes. Se puede aplicar prescindiendo del mortero, para el caso de pisos con esfuerzos mecánicos livianos.

## PROPIEDADES TÍPICAS

Vehículo	Epoxi novolaca, bisfenol F/Amina ciclo alifática
Sólidos en volumen	99% +/- 2
Sólidos en peso	99.4 % +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, mezclado, sin reducción: 18 gr/lit
Color/Acabado	Blanco, gris claro/semi brillante Otros colores están disponibles a solicitud Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Volumen total A+B = 1 ½ galones A: Epoxico (1 gln)/B: Catalizador MF100 (1/2 gln)
Relación de mezcla (en volumen)	2 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	Entre 25-40 mils
Rendimiento práctico	8.5 m <sup>2</sup> /gln a 25 mils El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de limpieza de equipos	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Tiempo para puesta en servicio	24 horas para circulación de personal 3 días para operación en trabajo pesado *dependiendo de la temperatura y humedad relativa
Tiempo de inducción	15 minutos
Vida útil	1 hora
Resistencia al calor seco	180° C máximo

## CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Sistema: Concreto/SELLADOR EPOXICO a 6.0 mils/INTERPOXY MORTERO a 120.0 mils/IF 2300 GFK a 40 mils		
Método de Prueba	CONCRETO	INTERPOXY MORTERO
RESISTENCIA A LA TENSION, ASTM C307 psi	200-400 Valor típico 250 psi	Mayor a 600 psi (falla de cohesión en hormigón)
COEFICIENTE TERMICO DE EXPANSION, ASTM C53 plg/plg/°F máx	6.5 x 10-6	40 x 10-6
RESISTENCIA A LA COMPRESION, ASTM C579 psi	3,500	10,500
ENCOGIMIENTO, ASTM C531 %		0.50
RESISTENCIA A LA FLEXION, ASTM C580 psi		1,500
RESISTENCIA A LA ABRASION TABER, pérdida de peso en mgr-1000 gr carga/1000 ciclos		21

## TIEMPOS DE SECADO, a 40.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa

Al tacto	1 hora
Tiempo de repintado mínimo-máximo	4 horas-3 días
Tiempo de curado	7 a 10 días

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, setiembre 2,015

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# INTERPOXY FINISH 2300 GFK

CON ESCAMAS DE FIBRA DE VIDRIO



## PREPARACION DE SUPERFICIE

### • CONCRETO

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la capa superficial y crear rugosidad. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

Una vez limpia y preparada la superficie, imprimir con SELLADOR EPOXICO o INTERPOXY PRIMER 373 AQ. Aplicar una capa de 4-6 mils secos de sellador, antes de aplicar la siguiente capa que puede ser INTERPOXY MORTERO o directamente INTERPOXY FINISH 2300 GFK.

La superficie sellada y recubierta con INTERPOXY MORTERO deberá estar completamente seca y libre de polvo, grasa o suciedad antes de aplicar INTERPOXY FINISH 2300 GFK.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezclar los dos componentes en los volúmenes establecidos y homogenizar mediante agitación. Dejar la mezcla en reposo por 15 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

## METODO DE APLICACIÓN

La superficie de concreto imprimada con SELLADOR EPOXICO o INTERPOXY PRIMER 373 AQ, y recubierta con INTERPOXY MORTERO deberá estar completamente seca y libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la aplicación del INTERPOXY FINISH 2300 GFK. También es posible aplicar el INTERPOXY FINISH 2399 GFK de manera directa sobre el sellador.

### • PLANCHA DENTADA Y RODILLO DE PUAS

Aplicar el recubrimiento al espesor requerido utilizando planchas dentadas, rastrillos de púas o cualquier otra clase de herramienta apropiada, para esparcir, igualar y eliminar imperfecciones. Repasar con rodillo de púas para eliminar las burbujas de aire.

Dejar que el sistema cure durante 24 horas, antes de someter al piso a tránsito peatonal y 96 horas antes de permitir el tránsito de vehículos.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima de la temperatura del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

### • **CONCRETO-MORTERO EPOXICO**

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY MORTERO a 120-200 mils
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 GFK a 30-40 mils

### • **CONCRETO- ACABADO EPOXICO**

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 GFK a 30-40 mils

### • **CONCRETO-SELLADOR BASE AGUA-ACABADO EPOXICO**

- 1 capa de INTERPOXY PRIMER 373 AQ a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 GFK a 30-40 mils secos

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén, sin mezclar y en condiciones normales de almacenamiento (25° C, en ambiente fresco y ventilado), es de doce (12) meses.

Última revisión, setiembre 2015