



INTERPOXY FINISH 2300 NL

EPOXY NOVOLAC PARA PISOS



DESCRIPCION

INTERPOXY FINISH 2300 NL, es un acabado epoxi novolac, auto nivelante para pisos, formulado para actuar como capa de acabado en recubrimientos para pisos y contención secundaria. El sistema está conformado por SELLADOR EPOXICO, aplicado sobre concreto previamente preparado, para asegurar buen anclaje; luego, INTERPOXY MORTERO, y una capa final de INTERPOXY FINISH 2300 NL.

USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY FINISH 2300 NL, se usa para obtener un piso con excelentes propiedades de resistencia química. INTERPOXY FINISH 2300 NL tiene una superior resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, a la abrasión, al agua y solventes. Se puede aplicar prescindiendo del mortero, para el caso de pisos con esfuerzos mecánicos livianos.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Epoxi novolac, bisfenol F/ Amina ciclo alifática
Sólidos en volumen	99% +/- 2
Sólidos en peso	99.4 % +/- 1
Contenido de volátiles (VOC)	Para color puro, mezclado, sin reducción: 18 gr/lit
Color/Acabado	Blanco, gris claro/semi brillante Otros colores están disponibles a solicitud Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta
Componentes	Volumen total A+B = 1 ½ galones A: Epoxico (1 gln)/B: Catalizador MF100 (1/2 gln)
Relación de mezcla (en volumen)	2 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	Entre 25-40 mils
Rendimiento práctico	5.3 m ² /juego a 40 mils El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de limpieza de equipos	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Tiempo para puesta en servicio	24 horas para circulación de personal 3 días para operación en trabajo pesado *dependiendo de la temperatura y humedad relativa
Tiempo de inducción	15 minutos
Vida útil	1 hora

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Sistema: Concreto/SELLADOR EPOXICO a 6.0 mils/INTERPOXY MORTERO a 120.0 mils/INTERPOXY FINISH 2300 NL a 40 mils		
Método de Prueba	CONCRETO	INTERPOXY MORTERO
RESISTENCIA A LA TENSION, ASTM C307 psi	200-400 Valor típico 250 psi	Mayor a 600 psi (falla de cohesión en hormigón)
COEFICIENTE TERMICO DE EXPANSION, ASTM C53 plg/plg/°F máx	6.5 x 10 ⁻⁶	40 x 10 ⁻⁶
RESISTENCIA A LA COMPRESION, ASTM C579 psi	3,500	10,500
ENCOGIMIENTO, ASTM C531 %		0.50
RESISTENCIA A LA FLEXION, ASTM C580 psi		1,500
RESISTENCIA A LA ABRASION TABER, pérdida de peso en mgr-1000 gr carga/1000 ciclos		21

TIEMPOS DE SECADO, a 40.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa

Al tacto	1 hora
Tiempo de repintado mínimo-máximo	4 horas-3 días
Tiempo de curado	7 a 10 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

Última revisión, mayo 2,016

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERPOXY FINISH 2300 NL

EPOXY NOVOLAC PARA PISOS



PREPARACION DE SUPERFICIE

• CONCRETO

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la capa superficial y crear rugosidad. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258, D4259, y D4260, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

Una vez limpia y preparada la superficie, imprimir con SELLADOR EPOXICO o INTERPOXY PRIMER 373 AQ. Aplicar una capa de 4-6 mils de espesor seco de sellador, antes de aplicar la siguiente capa que puede ser INTERPOXY MORTERO o directamente INTERPOXY FINISH 2300 NL. La superficie sellada y recubierta con INTERPOXY MORTERO deberá estar completamente seca y libre de polvo, grasa o suciedad antes de aplicar INTERPOXY FINISH 2300 NL.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezclar los dos componentes en los volúmenes establecidos y homogenizar mediante agitación. Dejar la mezcla en reposo por 15 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

METODO DE APLICACIÓN

La superficie de concreto imprimada con SELLADOR EPOXICO o INTERPOXY PRIMER 373 AQ, y recubierta con INTERPOXY MORTERO deberá estar completamente seca y libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la aplicación del INTERPOXY FINISH 2399 NL. También es posible aplicar el INTERPOXY FINISH 2399 NL de manera directa sobre el sellador.

• PLANCHA DENTADA Y RODILLO DE PUAS

Aplicar el recubrimiento al espesor requerido utilizando planchas dentadas, rastrillos de púas o cualquier otra clase de herramienta apropiada, para esparcir, igualar y eliminar imperfecciones. Repasar con rodillo de púas para eliminar las burbujas de aire.

Dejar que el sistema cure durante 24 horas, antes de someter al piso a tránsito peatonal y 96 horas antes de permitir el tránsito de vehículos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-Máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85 %

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima de la temperatura del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

• **CONCRETO-MORTERO EPOXICO**

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY MORTERO a 120-200 mils
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL a 30-40 mils

• **CONCRETO- ACABADO EPOXICO**

- 1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL a 30-40 mils

• **CONCRETO-SELLADOR BASE AGUA-ACABADO EPOXICO**

- 1 capa de INTERPOXY PRIMER 373 AQ a 4-6 mils secos
- 1 capa de INTERPOXY FINISH 2300 NL a 30-40 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

Última revisión, mayo 2016