



WASH PRIMER

IMPRIMANTE VINILICO UNIVERSAL

DESCRIPCION

WASH PRIMER, es un imprimante vinílico de dos componentes, PROMOTOR DE ADHERENCIA, recomendado para aplicarse directamente sobre superficies de hierro galvanizado, aluminio u otras superficies lisas, con la finalidad de otorgar excelente adherencia a los recubrimientos que se apliquen posteriormente.

WASH PRIMER es un recubrimiento UNIVERSAL porque puede ser recubierto con casi todos los sistemas de pintura como vinílicos, alquídicos, de caucho clorado, acrílicos, epóxicos, poliuretánicos, etc.

PROPIEDADES TIPICAS

Vehículo	Vinílico
Sólidos en volumen	9% +/- 1
Sólidos en peso	16% +/- 2
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado y sin reducción: 644 gr/lit
Color	Verde
Componentes	Volumen total: A+B = 1 galón Parte A: pigmentada/ parte B: catalizador incoloro a base de ácido fosfórico
Relación de mezcla (en volumen)	4 partes: 1 parte B
Espesor seco recomendado	de 0.3 a 0.5 mils secos (7.5 a 12.5 micrones por capa)
Rendimiento teórico	27 m ² /gln a 0.5 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento practico	16 m ² /gln a 0.5 mils considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución y limpieza	DILUYENTE N° 20
Tiempo mínimo de inducción	15 minutos a 25° C
Tiempo de vida útil de la mezcla	La mezcla preparada tiene un tiempo de vida de 8 horas a 25° C; este tiempo varía dependiendo de la temperatura y humedad del medio ambiente.

TIEMPOS DE SECADO a 4 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto:	5-10 minutos
Recubrir:	½ hora mínimo-8 horas máximo

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado

PREPARACION DE SUPERFICIE

- HIERRO O ACERO
Optimo Arenado al Metal Blanco SSPC-SP5.
- HIERRO GALVANIZADO Y ALUMINIO
Limpieza con solventes según SSPC-SP1.

Ultima revisión, diciembre 2,015



WASH PRIMER

IMPRIMANTE VINILICO UNIVERSAL

PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezclar los dos componentes en los volúmenes indicados y homogenizar mediante agitación. Dejar la mezcla en reposo por 30 minutos (tiempo de inducción). Luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir en caso necesario, hasta 12% con DILUYENTE N° 20.

Equipo De Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40psi, presión de pintura 10 psi.

- PISTOLA AIRLESS

Diluir en caso necesario hasta 5% con DILUYENTE N° 20.

Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.013, presión de pintura 2,000 psi, filtro de malla N° 60.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C
- HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Imprimante universal. Se puede recubrir con todo tipo de acabado: alquídicos, acrílicos, vinílicos, epoxicos, poliuretanos.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (de 4° a 43° C).

Ultima revisión, diciembre 2,015