



INTERPOXY FINISH 680 AL EPOXY AMINA HS

DESCRIPCION

Es una pintura Epoxy poliamida –aducto amina con alto contenido de sólidos en volumen y bajo VOC, formulado para mantenimiento industrial donde se requieran acabados de buen desempeño. Alcanza espesores de película seca de hasta 8 mils en una sola capa de pintura, por lo que se le utiliza como capa barrera o capa intermedia en sistemas zinc rich, epóxico y poliuretano.

USOS

Puede ser usado como capa base y/o capa intermedia, para la protección de estructuras de acero y concreto, para cilindros exteriores de tanque, tuberías y servicios exteriores en general en ambientes industriales y marinos.

1. CARACTERÍSTICAS

- **VEHÍCULO**

Epoxy-poliamida- aducto amina

- **SÓLIDOS EN VOLUMEN**

80% +/- 2

- **SÓLIDOS EN PESO**

88 +/- 2 mezclado, puede variar según el color.

- **COLOR**

Colores pasteles.

Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.

- **ACABADO**

Mate

- **CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)**

Para color puro, mezclado

Sin reducción: 173 grs. / Lt.

- **NUMERO DE COMPONENTES**

Parte A: Pigmentada (1 gln.)

Parte B: Catalizador (1 gln.)

Relación de mezcla: 1:1 en volumen

- **TIEMPOS DE SECADO, INDUCCIÓN, VIDA UTIL Y CURADO DE LA MEZCLA**

A 6 mils húmedos y 50% H. R.

	25° C
Al tacto	30´
Repintar mín.-máx.	3 hrs. 5 días
Para curar	7 días
Vida útil	1hr. 20´
Inducción	10 min.

NOTA: La dilución, en el caso de efectuarse, hacerse después del tiempo de inducción.

Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar.

El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- **ESPESOR DE PELICULA**

RECOMENDADO

De 4 a 8 mils secos (100 – 200 micrones) por capa

De 5 a 10 mils húmedos.



- **RENDIMIENTOS**
30 m²/gln a 4.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.
18 m²/gln a 4.0 mils secos considerando 40% de pérdidas.
- **RESISTENCIA AL CALOR**
120 °C Máximo.
- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**
Diluyente Epoxico Universal.
- **TIEMPO DE ALMACENAJE**
12 meses sin abrir ni mezclar, en ambiente fresco y ventilado (25° C).

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **SUPERFICIES NUEVAS**
Para servicio atmosférico, mínimo Arenado Comercial según norma SSPC-SP6. Para ambiente severo y condiciones de inmersión óptima arenado al metal blanco según norma SSPC-SP5, perfil de rugosidad 1.5 -3 mils.
- **CONCRETO**
Debe estar completamente seco, curado y fraguado. Se recomienda efectuar una limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**
Mínima: 10°C
Máxima: 40°C
- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**
Mínima: 5°C
Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**
Mínima: 10%
Máxima: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA O RODILLO**
Diluir hasta 10% con el Diluyente Epoxico Universal .
- **PISTOLA CONVENCIONAL**
Diluir hasta 30% con Diluyente Epoxico Universal . Equipo De Vibiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido D, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 40 psi.
- **PISTOLA AIRLESS**
Reducir en caso necesario hasta 15% con Diluyente Epoxico Universal. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

7. SISTEMAS RECOMENDADOS

Aplicar anticorrosivos del tipo epóxico o anticorrosivos ricos en zinc.

- **Concreto, servicio atmosférico**
1 capa de Interpoxy Primer 300 EM a 4 mils
2 capas de Interpoxy Finish 680 AL de 4 - 8 mils.
- **Acero-servicio atmosférico**
1 capa de Interpoxy Finish 680 AL de 4 - 6 mils secos.
1-2 capas de Interpoxy Finish 885 SM a 4-6 mils secos por capa.



- **Acero-servicio atmosférico, acabado poliuretano exterior.**

1 capa de ZINC SILICATO 060 IZ a 2-3 mils secos.

1 capa de Interpoxy Finish 680 AL a 4 - 6 mils secos.

1 capa de Interthane 1060 PL de 2 - 3 mils

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.