



INTERPOXY FINISH 970 PK EPOXY FENALCAMINA

DESCRIPCIÓN.

Es un recubrimiento epóxico multipropósito, que puede ser usado como imprimante o acabado. Es un producto de curado rápido a bajas temperaturas, presenta buena resistencia química y excelente adhesión sobre superficies húmedas o con preparación marginal de superficie y también sobre concreto verde. Debido a su secado rápido puede ser repintado en muy corto plazo liberando las estructuras metálicas en menor tiempo. Presenta excelente adhesión, flexibilidad, resistencia al agua y protección anticorrosiva.

USOS.

Formulado para el mantenimiento industrial y marino, puede usarse también en sistemas para pisos, o en cualquier medio donde se requiera un recubrimiento resistente a la acción de agentes corrosivos severos.

Debido a su alto desempeño es recomendable aplicarlo en superficies expuestas a altos niveles de humedad como muelles, zona de splash, tuberías forzadas, cámaras frigoríficas.

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO

Epoxi- Fenalcamina

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

70% +/-2

- SÓLIDOS EN PESO

79 % +/- 2

- COLOR

Rojo Oxido, Negro, Verde, Amarillo.

Los revestimientos se amarillan por su naturaleza química por ser del tipo amina para alta resistencia química.

- ACABADO

Satinado

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)

Para producto mezclado

Sin reducción: 274 gr. / Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Parte A: Pigmentada

Parte B: Catalizador

Relación de mezcla: 1:1 en volumen

- TIEMPO DE SECADO, INDUCCION, VIDA UTIL Y CURADO

A 9 mils húmedos y 50% H. R.

| | |
|------------|---------|
| | 25°C |
| Al tacto | 30 Min. |
| Repintar | 2 horas |
| Para curar | 7 días |
| Vida útil | 3 hrs. |

NOTA: Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.



- **ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO**

De 4 - 6 mils secos (100 - 150 micrones) por capa.

6 - 9 mils húmedos por capa (sin dilución)

- **RENDIMIENTO TEORICO**

26.3 m²/gln a 4.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.

15.8 m²/gln a 4.0 mils secos considerando 40% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR SECO**
120° C máximo.

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**
Diluyente Epóxico Universal.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**
12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Arenado comercial según SSPC-SP-6 o Arenado cercano al blanco según SSPC-SP-10, para exposiciones atmosféricas o medianamente agresivas. Para ambientes agresivos, Arenado al blanco según SSPC-SP-5. Perfil de rugosidad: 1.5 a 2 mils.

3. PREPARACION DE LA PINTURA CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

4. FORMA DE APLICACION

- **BROCHA O RODILLO**

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con Diluyente Epóxico Universal.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir con un 20-25% de Diluyente Epóxico Universal.

Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 60-80 psi, presión de pintura 20-30 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

Reducir en caso necesario hasta 5% con Diluyente Epóxico Universal Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", Presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.



5. SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-Servicio Atmosférico**
2 capas de Interpoxy Finish 970 PK de
4 - 6 mils secos por capa.

- **Acero-Servicio Atmosférico, acabado poliuretano**
2 capas de Interpoxy Finish 970 PK de
4 - 6 mils secos por capa.
1 capa de Interthane 1060 PL a 2 mils secos.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.