

## INTERPOXY FINISH 998 BA

### EPOXI ALTOS SOLIDOS

#### DESCRIPCION

Es un recubrimiento epoxi, catalizado con resinas amina ciclo alifático y alto contenido de sólidos. Posee bajo VOC y una buena resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, a la abrasión, al agua y a los solventes.

#### USOS

Es un recubrimiento especialmente usado sobre acero y concreto, para servicios de inmersión y contención secundaria, en plantas químicas, petroquímicas, refinerías de petróleo, plantas de tratamiento de agua..

#### 1. CARACTERISTICAS

- **VEHICULO**

Epoxi Amina ciclo alifático.

- **SÓLIDOS EN VOLUMEN**

98 % +/- 1

- **SÓLIDOS EN PESO**

99.1 % +/- 2

- **COLOR**

Variedad de colores.

Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.

- **ACABADO**

Satinado

- **CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)**

Para color puro, mezclado

Sin reducción: 13.2 gr. /Lt.

- **NUMERO DE COMPONENTES**

Parte A: Pigmentada (1 gln)

Parte B: Catalizador (1 gln)

Relación de mezcla: 1:1 en volumen

- **TIEMPO DE SECADO,**

**INDUCCIÓN, VIDA UTIL**

**Y CURADO**

A 6 mils húmedos y 50% H. R.

	<b>25°C</b>
Al tacto	1 hora
Repintar	4 hrs.
Mín - máx.	10 días.
Para curar	7 días
Vida útil	1 hr.
Inducción	5 min.

**NOTA:** Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- **ESPESOR DE PELICULA**

**RECOMENDADO**

De 8 a 10 mils secos (200 – 250 micrones) por capa.

8 – 10 mils húmedos.

- **RENDIMIENTOS**

18 m<sup>2</sup>/gln a 8 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.

11 m<sup>2</sup>/gln a 8 mils considerando 40% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR SECO**

120 °C máximo.



- SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS

Diluyente Epoxico Universal.

- TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

## 2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- HIERRO O ACERO

Mínimo Arenado Cercano al Blanco según norma SSPC-SP10.

Para ambiente severo y condiciones de inmersión óptima arenada al blanco según norma SSPC-SP5, utilizando un abrasivo angular para lograr un perfil de rugosidad de 2 mils como mínimo.

- CONCRETO

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. En el caso de superficies muy lisas se recomienda efectuar una limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80.

## 3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE:

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:

Mínima: 10%

Máxima: 85%

## 4. FORMA DE APLICACIÓN

- PISTOLA AIRLESS

De ser necesario diluir hasta 10% con Diluyente Epoxico Universal.

Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.019"-0.025", presión de pintura 3,000 psi.

**NOTA:** Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## 5. BASES RECOMENDADAS

Por ser autoimprimante no necesita; pero si es el caso, se puede cubrir consigo mismo.

También se pueden utilizar otras bases anticorrosivas.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.