

INTERPOXY FINISH 998 BF

EPOXY NOVOLACA

DESCRIPCION

Es un recubrimiento epoxy novolaca catalizado con resinas aminas cicloalifáticas, formando una capa altamente reticulada. Comparados con los epoxicos convencionales, las epoxy novolacas tienen una superior resistencia a los agentes químicos, a la temperatura, a la abrasión, al agua y a los solventes. Diseñado para trabajar bajo condiciones severas; posee un alto contenido de sólidos en volumen y cumple con las regulaciones que limitan el contenido de volátiles orgánicos (VOC).

USOS

Es un recubrimiento especialmente diseñado para el servicio de inmersión y contención secundaria; usado especialmente en plantas químicas y petroquímicas. Puede ser aplicado directamente sobre hierro o concreto, perfectamente preparados o puede ser usado sobre una base adecuada.

1. CARACTERISTICAS

- VEHICULO

Epoxi novolaca/ Amina cicloalifática

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

99% +/- 1

- SÓLIDOS EN PESO

99.4 % +/- 1

- COLOR

Variedad de colores.

Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.

- ACABADO

Satinado

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)

Para color puro, mezclado

Sin reducción: 18 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Parte A: Pigmentada (1 gln)

Parte B: Catalizador (1 gln)

Relación de mezcla: 1:1 en volumen

- TIEMPO DE SECADO, INDUCCIÓN, VIDA UTIL Y CURADO
- A 8 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	2 -3 horas
Repintar	12 hrs.
Min - máx.	15 días.
Para curar	7-10 días
Vida útil	1.5 hrs.
Inducción	5 min.

NOTA: Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

De 8 a 10 mils secos (200 – 250 micrones) por capa.

8 – 10 mils húmedos.



- **RENDIMIENTOS**

18 m²/gln a 8 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.

11 m²/gln a 8 mils considerando 40% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR SECO**

130°C máximo.

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Diluyente Epóxico Universal..

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Mínimo Arenado Cercano al Blanco según norma SSPC-SP10.

Para ambiente severo y condiciones de inmersión óptima arenada al blanco según norma SSPC-SP5, utilizando un abrasivo angular para lograr un perfil de rugosidad de 2 mils como mínimo.

- **CONCRETO**

Debe estar completamente seco, curado y fraguado. En el caso de superficies muy lisas se recomienda efectuar una limpieza química o arenado hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con Diluyente Epóxico Universal. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.019"-0.025", presión de pintura 3,000 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. BASES RECOMENDADAS

Por ser autoimprimante no necesita; pero si es el caso, se puede cubrir consigo mismo. También se pueden utilizar otras bases anticorrosivas.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.