



## INTERPOXY PRIMER 300 EM IMPRIMANTE EPOXICO PARA CONCRETO

### DESCRIPCION

Recubrimiento epoxy-amina de dos componentes, de gran resistencia química y excelente adhesión a superficies de cemento.

### USOS

Utilizado como imprimante o mortero epóxico sobre superficies de cemento o concreto.

### 1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO

Epoxy-amina

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

99 % +/- 1

- SÓLIDOS EN PESO

99.6% +/-1

- COLOR

Ámbar transparente

- ACABADO

Semi-brillante

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)

Para color puro, mezclado

Sin reducción: 7 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Parte A: Resina Epóxica

Parte B: Catalizador

Relación de mezcla: 1:1

- TIEMPO DE SECADO

- **Como Imprimante**

Para recubrir: 8 horas

- **Como acabado**

Tacto duro: 24 horas

- **Exposición a agentes químicos**

Mínimo: 7 días

**NOTA:** Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a

pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- TIEMPO DE INDUCCION

No requiere tiempo de inducción cuando se aplica sin diluir.

Cuando se aplica diluido dar 15 minutos de inducción o reposo antes de aplicar.

- TIEMPO DE VIDA UTIL

Sin diluir: 1 hora

Con dilución: 2 1/2 horas

Estos tiempos varían con la temperatura y humedad del medio y el grado de dilución.

- ESPESOR DE PELÍCULA

RECOMENDADO (MORTERO)

Entre 2 y 4 milímetros.

Dependiendo del perfil de rugosidad del concreto o cemento.

- RENDIMIENTOS

-**COMO IMPRIMANTE**

Aproximadamente entre 34 m<sup>2</sup>/gln por capa, dependiendo de las características de la superficie y del grado de dilución (3 mils secos asumiendo 30% de pérdidas).

- **COMO ACABADO**

Sin diluir, aproximadamente entre 21 m<sup>2</sup>/gln a 5.0 mils secos de espesor de película por capa (asumiendo 30% de pérdidas).

- COMO MORTERO

Rinde 1.3 m<sup>2</sup>/galón a 2 mm. De espesor, considerando 30% de pérdidas durante la aplicación.

- SOLVENTE PARA DILUCION Y LIMPIEZA

Diluyente Epoxico Universal.

- TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

## 2.- PREPARACION DE SUPERFICIE

El concreto debe ser preparado mecánicamente para remover la lechada superficial.

La superficie de concreto deberá estar completamente seca y fraguada o curada, libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la preparación de superficie.

El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 60-80 o similar al estándar visual CSP-3 de The International Concrete Repair Institute. Seguir lo indicado en las normas ASTM D4258 y D4259, para limpieza y preparación de superficies de concreto, respectivamente.

## 3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- TEMPERATURA AMBIENTE:

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- TEMPERATURA DE LA

SUPERFICIE:

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:

Mínima: 10%

Máxima: 85%

## 4. FORMA DE APLICACIÓN

- BROCHA Y/ O RODILLO

- COMO IMPRIMANTE:

Diluir como máximo 12% en volumen con el Diluyente Epoxico Universal .

- COMO ACABADO:

No necesita dilución

- PISTOLA AIRLESS Y/O

CONVENCIONAL

- COMO IMPRIMANTE

Reducir con 12% en volumen con Diluyente Epoxico Universal .

- CON ESPÁTULA O LLANA

- COMO MORTERO

La mezcla no requiere tiempo de inducción, es decir puede ser aplicado inmediatamente después de preparada.

- a) Se aplica bajo las mismas técnicas de un MORTERO DE CEMENTO, debiendo usarse las herramientas de albañilería respectivas.
- b) Aplicar el recubrimiento al espesor requerido y utilizar las espátulas para eliminar cualquier imperfección.

**NOTA:** Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## 5. -ACABADOS RECOMENDADOS

- Interpoxy Finish 772 MA
- Interpoxy Finish 780 MA
- Interpoxy Finish 680 SM

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.