



## INTERPOXY PRIMER 397 PK EPOXY FENALCAMINA

### DESCRIPCIÓN.

INTERPOXY PRIMER 397 PK, es un imprimante epoxi-fenalcamina de dos componentes y 97% de sólidos en volumen, producto de curado rápido a bajas temperaturas, tolerante a la humedad, resistencia química, excelente adhesión sobre superficies de concreto húmedos.

### USOS.

INTERPOXY PRIMER 397 PK, es efectivo para penetrar, reforzar y sellar superficies de **concreto de alta humedad, como superficies de hormigón verde** en albañilería, también puede ser usado en ambientes industriales. Rellena las grietas, uniones, bordes de recubrimientos existentes, asegurando la adhesión de las capas posteriores. Es utilizado tanto en sistemas de alto espesor como mortero, como en sistemas de pintura. Se puede beneficiar de la excelente resistencia al agua y protección contra la corrosión.

Se recomienda su uso para servicios atmosféricos en general y sistemas de inmersión en agua dulce o salada.

Producto de recubrimiento de protección en la industria marina, pisos y mantenimiento general.

### 1. CARACTERISTICAS

- VEHICULO

Epoxi- Fenalcamina

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

97% +/-2

- SÓLIDOS EN PESO

98 % +/- 2

- COLOR

Gris, Ambar transparente

- ACABADO

Satinado.

Los revestimientos epóxicos fenalcamina se oscurecen o amarilla por acción de los rayos ultravioleta.

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)

Para producto mezclado

Sin reducción: 24 gr. / Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Parte A: Pigmentada

Parte B: Catalizador

Relación de mezcla: 2:1 en volumen

- TIEMPO DE SECADO, INDUCCION, VIDA UTIL Y CURADO

A 9 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	60 Min.
Repintar	7 horas
Min. Max.	3 Meses
Para curar	7 días
Vida útil	3 hrs.



**NOTA:** Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- **ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO**

De 5 - 8 mils secos (125 - 200 micrones) por capa.

5 - 8 mils húmedos por capa (sin dilución)

- **RENDIMIENTO TEORICO**

29.1 m<sup>2</sup>/gln a 5.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.

23.3 m<sup>2</sup>/gln a 5.0 mils secos considerando 20% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR SECO**  
135° C máximo.

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**  
Diluyente Epóxico Universal.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**  
12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

## 2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Mínimo arenado comercial según SSPC-SP-6. Optimo, arenado cercano al metal blanco según Norma SSPC-SP-10. Perfil de rugosidad: 1.5 a 2 mils.

- **ALUMINIO Y ACERO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solventes, según norma SSPC-SP1, Luego aplicar directamente la pintura.

- **CONCRETO**

El concreto debe ser preparado mecánicamente para crear un perfil de rugosidad adecuado. La superficie de concreto deberá estar libre de polvo, grasa o suciedad.

El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 60-80

## 3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

## 4. FORMA DE APLICACION

- **BROCHA O RODILLO**

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir al 10% con Diluyente Epóxico Universal.



- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir hasta 20-25% con Diluyente Epóxico Universal. Equipo De Vibiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 60-80 psi, presión de pintura 20-30 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

Reducir en caso necesario hasta 5% con Diluyente Epóxico Universal. Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.015"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

**NOTA:** Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

## **5. SISTEMAS RECOMENDADOS**

Se puede repintar con epóxicos base solvente o cualquier otro tipo de recubrimientos: Epoxi Fenalaminas, Epoxi Poliamidas, Epoxi Aminas, Epoxi Fenólicas, Epoxi Novolacas, Acrílicos, Sintéticos, Poliuretánicos, etc.

- **CONCRETO-MORTERO EPOXICO**

1 capa de Interpoxy Primer 397 PK a 6-8 mils.  
1 capa de Interpoxy Mortero a 80-200 mils.  
1 capa de Interpoxy Finish 2399 SL a 30-40 mils.

- **CONCRETO-MORTERO EPOXICO-ACABADO NOVOLACA**

1 capa de Interpoxy Primer 397 PK a 6-8 mils.  
1 capa de Interpoxy Mortero a 80-200 mils.  
1 capa de Interpoxy Finish 2300 NL a 30-40 mils.

- **CONCRETO-SELLADOR BASE SOLVENTE-MORTERO EPOXICO PIGMENTADO**

1 capa de Interpoxy Primer 397 PK a 6-8 mils.  
1 capa de Interpoxy Mortero a 80-200 mils.

- **ACERO- SERVICIO ATMOSFERICO (Fenalcamina- Amina-Poliuretano)**

1 capa de Interpoxy Primer 397 PK a 6-8 mils.  
1 capa de Interpoxy Finish 772 MA a 4-6 mils.  
1 capa de Interthane 1060 PL a 2 mils.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.