



# INTERPOXY PRIMER 049 OZ

ANTICORROSIVO EPOXICO RICO EN ZINC

## DESCRIPCIÓN

INTERPOXY PRIMER 049 OZ, es un anticorrosivo epoxi poliamida de tres (3) componentes, rico en zinc con un contenido de zinc en la película seca del 82%. Formulado para la protección de estructuras de acero mediante protección catódica por sacrificio. Cumple con la especificación SSPC PAINT N° 20, tipo II, nivel 2.

## USOS DEL PRODUCTO

INTERPOXY PRIMER 049 OZ, se usa como base anticorrosiva para la protección de instalaciones marinas e industriales como muelles, pilotes, embarcaciones, refinerías de petróleo y gas, tanques de combustibles, tuberías, plantas mineras, pesqueras.

INTERPOXY PRIMER 049 OZ, en una sola capa posee un excelente desempeño en chimeneas, ductos de gas caliente, hornos y demás equipos donde la temperatura de operación bordee los 250° C. No se recomienda solo, sin acabado, en ambientes de exposición agresiva a ácidos y álcalis. Para reparación de superficies galvanizadas o retoques sobre zinc inorgánico.

## PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Epoxi poliamida.
Mecanismo de curado:	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	51% +/- 2%
Sólidos en peso	58% +/- 2%
Contenido de volátiles (VOC)	Mezclado, sin reducción: 436 gr. /lt.
Color/ Acabado	Gris/ Mate
Componentes	Parte A: Resina epóxica/Parte B: Catalizador/ Parte C: Polvo de zinc
	Volumen total A+B+C: 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	0.54 parte A/0.23 parte B/ 0.23 parte C
Espesor seco recomendado	2 a 3 mils
Rendimiento teórico	25.3 m <sup>2</sup> /gln. a 3 mils secos
	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	15.2 m <sup>2</sup> /gln. a 3 mils secos asumiendo 40% de pérdidas
	El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Resistencia al calor seco	250° C máximo
Solvente de dilución	DILUYENTE EPOXICO UNIVERSAL
Tiempo de inducción	30 minutos
Vida útil de la mezcla a 25° C	8 horas

## TIEMPOS DE SECADO, a 7.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	15 minutos
Al tacto duro	3 horas
Repintado min.-max.	6 horas-30 días
Curado	7 días

\* Los tiempos de secado dependen de la temperatura, la humedad relativa y el espesor aplicado.

Última revisión, julio 2014

